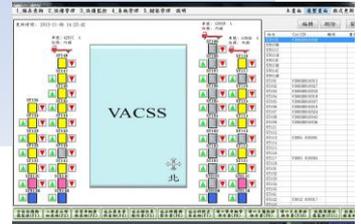


# 庫存管理系統

企業物流管理自動化，達到自動接收入庫生產效率提升。



根據各項相關資訊及線上訊號，即時進行資料處理並同步更新目前儲區儲位使用狀態，確實地對進出倉儲的鋼捲進行追蹤管理，現場操作人員經由操作台電腦可迅速了解倉庫內儲區之現況，對儲區內鋼捲有效率地進行載運之管控，來增進生產之效率。



## ◆ 藉由庫存管理系統達成

- 物流與資訊流同步化
- 降低出貨錯誤次數
- 年度盤點零差異
- 縮短倉庫端出貨作業時間,加速物流效率

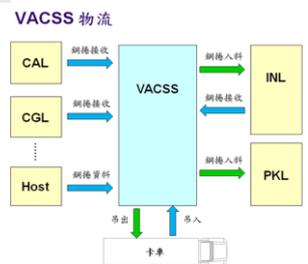
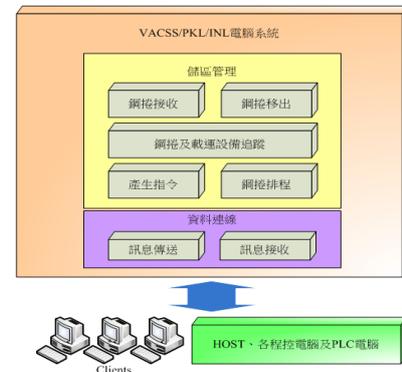
## ◆ 庫存管理之應用

### ■ VACSS(Vertical Automatic Coil Storage System)

- 結合自動鋼捲儲運系統 (VACSS)、檢驗線(INL)及包裝線(Packaging Lines)為主，分別與上、下游電腦及現場儀電設備連線，即時收集各項相關資訊及線上訊號，進行自動鋼捲儲運系統之鋼捲物流管控工作，以及檢驗線及包裝線各項功能之即時控制。

### ■ CTS (Coil Tracking System)

- 利用 RFID 設備做資訊流的追蹤，確保於入儲時入儲產品 ID 正確性，達到資料流與物流一致性。



## ◆ 應用效益

- 提高作業效率。
- 降低人工輸入資料造成的錯誤。
- 即時掌握現場庫存資訊，降低久庫存產品之數量。
- 同步更新目前儲區儲位使用狀態。
- 增進生產之效率

