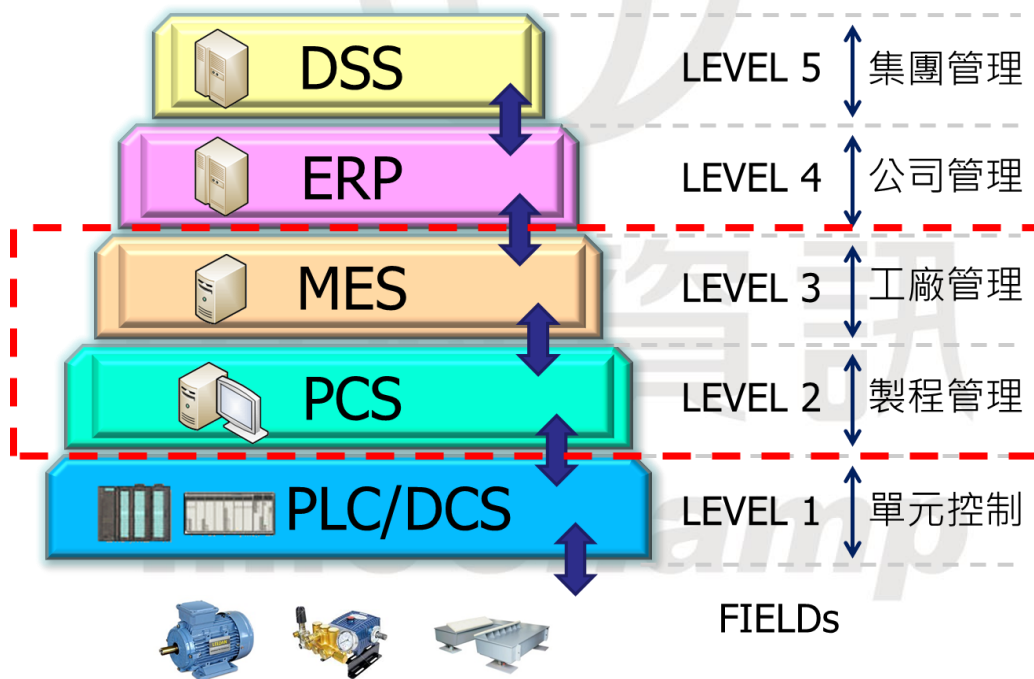


系統說明

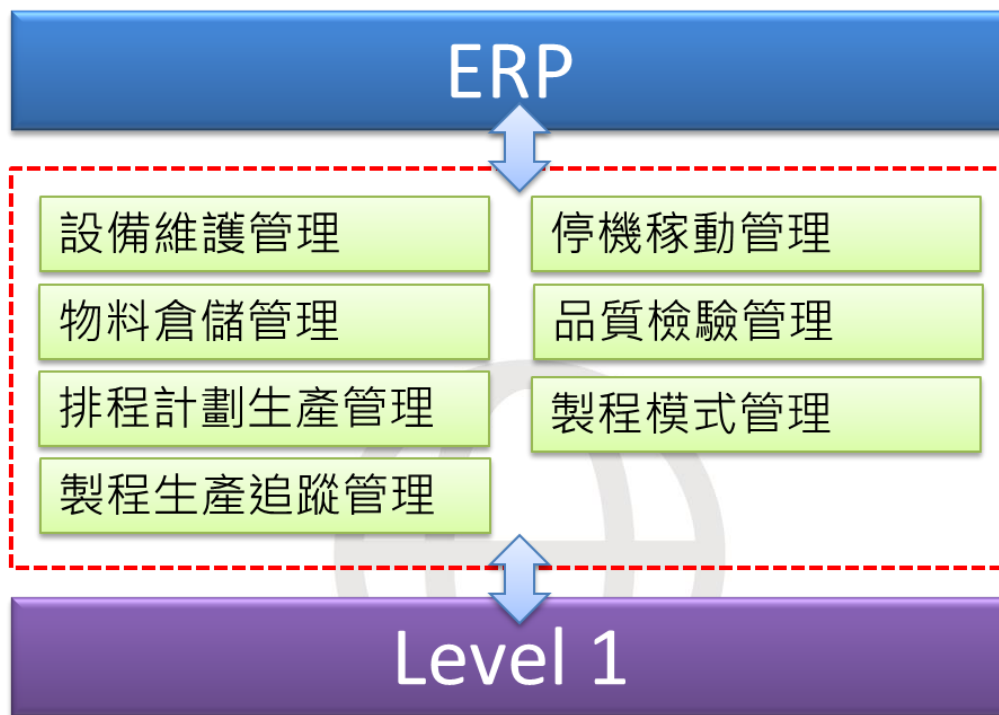
身為智能工廠的重要環節，扮演整合自動化核心的角色。現代工廠的發展趨勢，皆朝向自動化生產方式為主軸，傳統的製造資訊系統僅限於資料蒐集與報表分析，逐漸無法滿足快速變遷時代的需求。新一代的製程資訊整合系統將是整廠自動化控制的核心系統，不僅擁有製程資訊系統既有範疇，更包含運用 IoT 與互聯網技術，達到整廠自動化控制之目標，即時獲得大量的數據分析，提昇產品品質，降低生產成本，創造企業利益最大化。

系統目的

中冠資訊專精於鋼鐵製造智能自動化領域，在工業 4.0 或智能製造成為顯學之前，已依 ANSI/ISA-88 實體模型的製造層級，對於信息自動化及生產自動化為發展目標，藉由互聯網路的串聯結合，為新一波智能製造浪潮，以製程資訊整合系統建立及時智能製造之基石。



系統功能



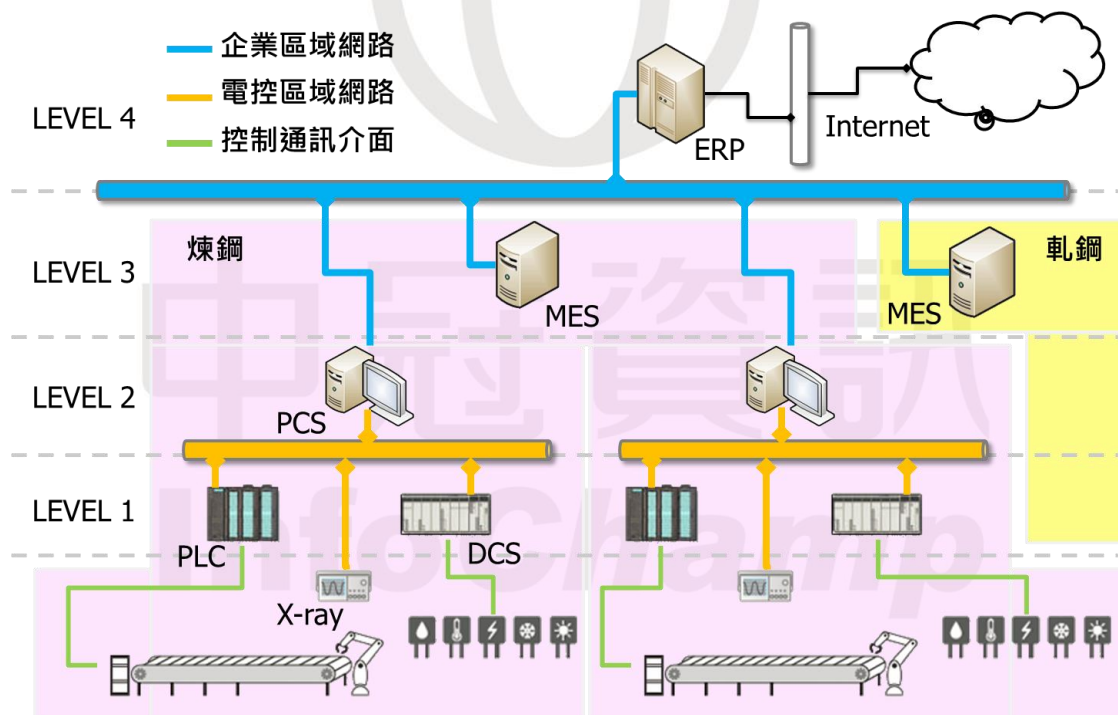
- **設備維護管理**
建立設備層次分類及供應商檔案。可隨時查看相關設備的使用狀態，當發生異常時，提供人員完善的設備使用管理記錄，衍生進一步異常統計分析，提高設備總和效率。
- **物料倉儲管理**
對於製程廠區的物料或在製品的物流活動進行管理，可供實現全過程物流管理。包括倉儲操作管理、在庫物料或在製品追蹤、在製品盤點...等。
- **排程計劃生產管理**
負責單一製程生產計劃的調度與管理，當計劃變更時，協助人員快速制定，檢查生產計劃的可行性，做出最佳的調度決策。
- **製程生產追蹤管理**
透過圖形化監控畫面，模擬實際的製程設備配置，可及時掌握現場生產狀態，蒐集入料開始至成品產出的生產製程數據，以滿足實時監控。
- **製程模式管理**
經由建立管理多樣的製程模式，變換符合少量多樣的訂單類型。

製程資訊整合系統

- 停機稼動管理
確實記錄啟機、停機之時間，停線異常之訊息可提供立即讓相關部門知悉，正確掌握處理時效。
- 品質檢驗管理
透過製程生產數據的質量控管，提供符合客戶要求的成品。生產製程數據管理，品檢資訊管理、產檢合併回溯...等

系統架構與特色

- ERP 連線整合管理模組
- 多樣設備連線整合管理模組
- 提供彈性的系統架構和開放的系統接口介面
- 行動應用管理設備
- 提供營運效率戰情資訊



效益

- 提供更完整的生產狀況和進度資訊，提升決策和執行的效率。
- 整合眾多獨立運作的設備和管理系統，使生產管控更為智慧化和自動化。
- 提供完整的產品製造/品檢履歷，利於追蹤追溯作業和對客戶的服務。