

產品特色

- 數據不落地
結合生產規劃，完整串接上層系統及各產線一級機，達成生產指令下達&生產實績收集，以滿足生產、品質和管理的要求。
- 預留未來可能擴展空間
系統除滿足現階段生產需求外，並預留未來可能的擴展空間，包含自身也連帶包含一級機對二級機的介面介面。
- 實用性與易用性原則
系統處理速度快，緊緊圍繞生產管理的業務要求，以需求為導向進行系統建設。易用性要求系統介面友好、實用、簡潔和直觀，易學易用、快捷方便；系統以操作簡單、輸入輸出方便快捷為第一要素，以保持第一線操作人員最大彈性為原則。

系統介紹

本系統藉由水準垂直整合特性來將各外部系統來進行整合訊息以下列專案為目標

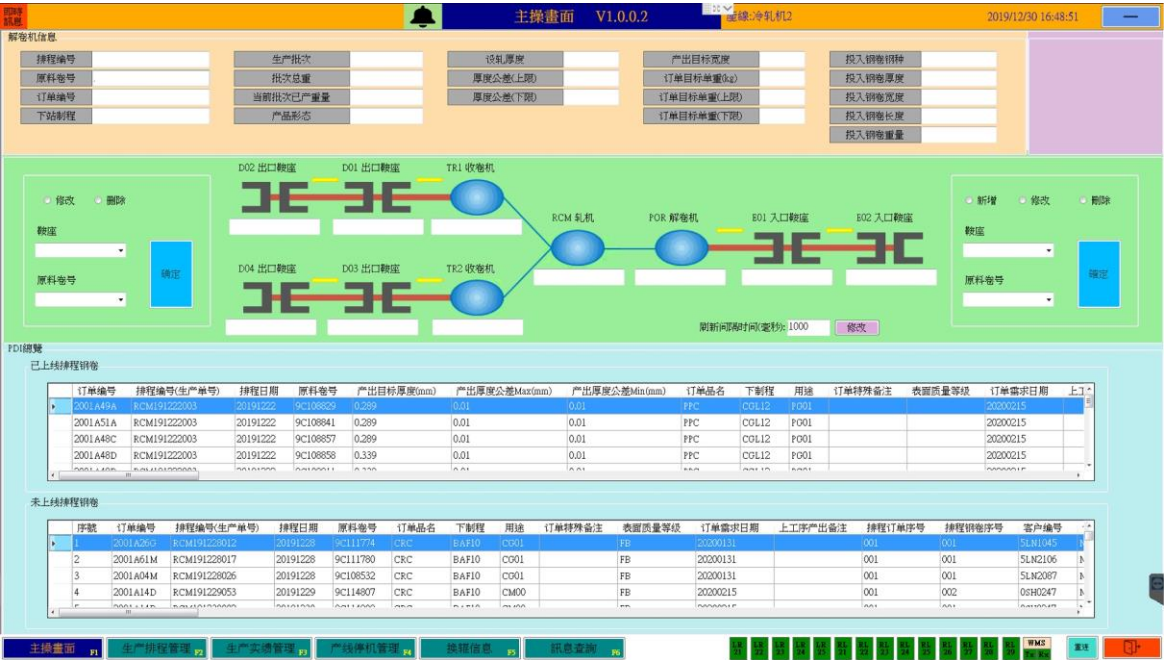
- 達成各生產線一級機及 ERP 之間的資料不落地。
- ERP 生產排程/生產指令下達。
- 各產線一級機生產實績接收。
- 跟外部系統串接，達成全廠資訊自動化、智慧化。
- 建立二級系統架構，預留未來可能的擴充空間。

中冠資訊
InfoChamp

緊湊型程式控制電腦系統

主操畫面

主要針對目前線上產品的物流跟蹤及生產狀況顯示。



排程規劃及細節功能畫面

三級系統會下發產品的相關排程及資料，可供使用者來進行調整和確認。



緊湊型程式控制電腦系統

生產實績功能畫面

主要讓使用者能夠查詢其生產實績的詳細資料及上拋至三級系統。

生產實績管理 V1.0.0.2 登錄: 冷軋機2 2019/12/30 16:50:09

查詢條件選擇

日期時間 2019年12月30日 16:00 ~ 2019年12月30日 16:00 母卷編號 產出鋼卷編號

產出班次 [A] A股 產出班別 [2] 白班 排程編號

查詢 清除 共 0 筆

產出鋼卷編號	鋼卷過磅重量	生產開始日期	生產開始時間	生產結束日期	生產結束時間	表面質量等級	產出班別	產出班次	產出產綫	母卷編號	分切碼	排程編號	排程訂單序號	排程鋼卷序號	產出人
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	------	------	------	------	-----	------	--------	--------	-----

單一鋼卷產出信息

排程信息

排程編號 排程訂單序號 母卷編號 排程鋼卷序號 分切碼 軋制班次

生產信息

投入日期 投入時間 生產開始日期 生產開始時間 生產結束日期 生產結束時間

產出鋼卷信息

產出鋼卷編號 產出鋼卷內徑 產出鋼卷厚度 產出鋼卷外徑 產出鋼卷寬度 產出鋼卷長度 產出鋼卷重量 鋼卷過磅重量 產出鋼卷厚度中率 表面質量等級 [FB] 較高級表面

其他信息

產出人員工等 乳化液濃度 乳化液溫度 流量參數 內圈張力 儲位 產出班次 [A] A股 產出班別 [2] 白班 鋼卷類型 [015] 紙鋼厚15 切頭尾 [Y] 是 表面結構 [D0] 縱面/粗糙表面

修改 新增 發送ERP

主畫面 生產實績管理 生產停機管理 設備管理 訊息查詢

產線停機管理畫面

可供使用者能夠查詢現場設備停機時間及原因。

產線停機管理 V1.0.0.2 登錄: 冷軋機2 2019/12/30 16:50:44

查詢條件選擇

接收日期 2019年12月30日 查詢 清除 共 24 筆

接收時間 2019/12/30 16:50:28 格式類型 停機原因 異常現象

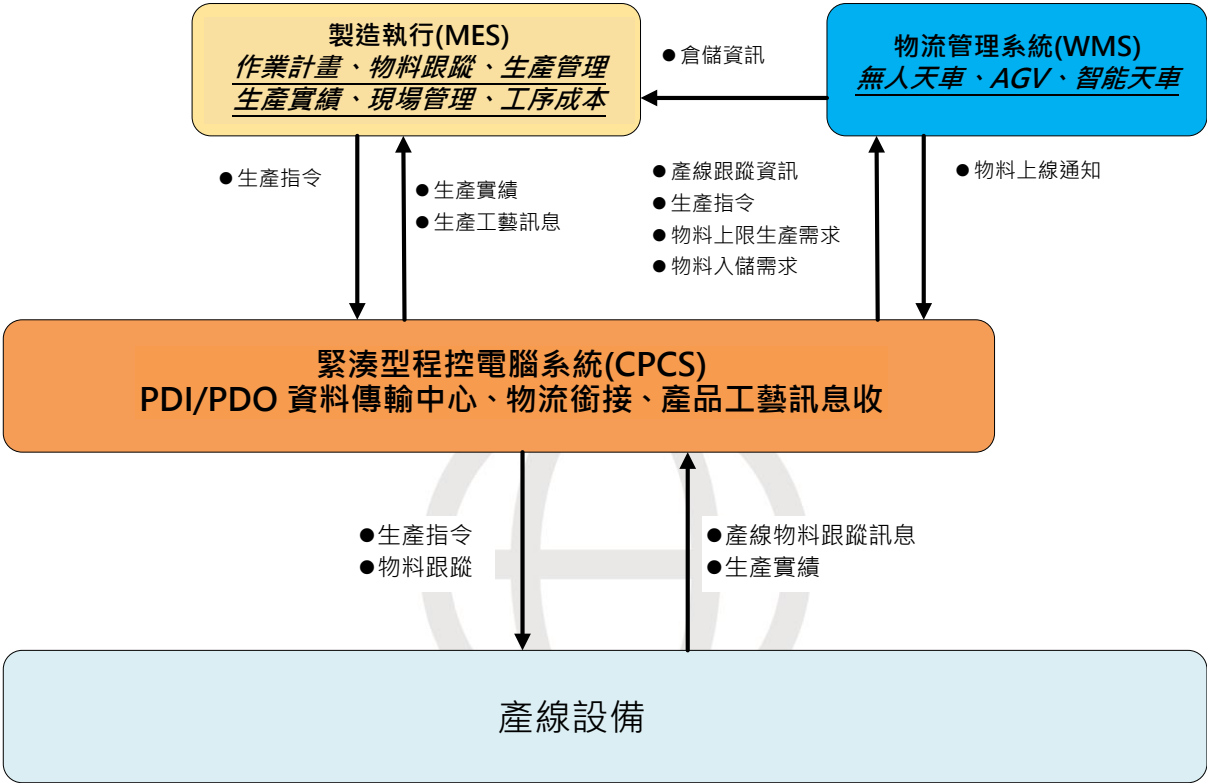
新增 修改 刪除 上拋ERP

產線停機清單

格式代號	接收日期	接收時間	格式類型	二級機編號	二級機停機紀錄編號	產綫編號	停機主分類	停機細分類	停機原因	異常現象	END	狀態	建立日期時間
MOMF3	2019/12/30	00:19:42	2			1203						未上拋	2019/12/30/00194...
MOMF3	2019/12/30	00:25:49	1			1203						未上拋	2019/12/30/00255...
MOMF3	2019/12/30	00:28:48	2			1203						未上拋	2019/12/30/00285...
MOMF3	2019/12/30	00:32:39	1			1203						未上拋	2019/12/30/00324...
MOMF3	2019/12/30	00:32:48	2			1203						未上拋	2019/12/30/00325...
MOMF3	2019/12/30	00:36:45	1			1203						未上拋	2019/12/30/00364...
MOMF3	2019/12/30	00:36:54	2			1203						未上拋	2019/12/30/00365...
MOMF3	2019/12/30	00:42:26	1			1203						未上拋	2019/12/30/00422...
MOMF3	2019/12/30	00:42:35	2			1203						未上拋	2019/12/30/00423...
MOMF3	2019/12/30	00:50:36	1			1203						未上拋	2019/12/30/00503...
MOMF3	2019/12/30	01:14:22	2			1203						未上拋	2019/12/30/01142...
MOMF3	2019/12/30	01:20:11	1			1203						未上拋	2019/12/30/01201...
MOMF3	2019/12/30	01:28:27	2			1203						未上拋	2019/12/30/01282...
MOMF3	2019/12/30	01:28:36	1			1203						未上拋	2019/12/30/01283...
MOMF3	2019/12/30	02:29:16	2			1203						未上拋	2019/12/30/02291...
MOMF3	2019/12/30	02:34:43	1			1203						未上拋	2019/12/30/02344...
MOMF3	2019/12/30	02:38:48	2			1203						未上拋	2019/12/30/02385...
MOMF3	2019/12/30	02:46:12	1			1203						未上拋	2019/12/30/02461...
MOMF3	2019/12/30	02:46:20	2			1203						未上拋	2019/12/30/02462...
MOMF3	2019/12/30	02:54:25	1			1203						未上拋	2019/12/30/02542...
MOMF3	2019/12/30	02:54:35	2			1203						未上拋	2019/12/30/02543...
MOMF3	2019/12/30	03:04:47	1			1203						未上拋	2019/12/30/03045...

主畫面 生產實績管理 生產停機管理 設備管理 訊息查詢

產品架構圖



客戶案例

吉林建龍鋼鐵冷軋緊湊型程式控制電腦系統