

條線平面智能倉儲物流系統

系統說明

本系統包含庫外刷卡系統(SCS)、條線儲區管理系統(HMI)、堆高機人機介面管理系統(FMS)、條線倉庫出貨管理系統(RYMC Server)。透過儲區圖形化介面，使得堆高機駕駛可簡易的將條線產品進行儲位異動，所有作業資訊將即時傳送予後端伺服器。

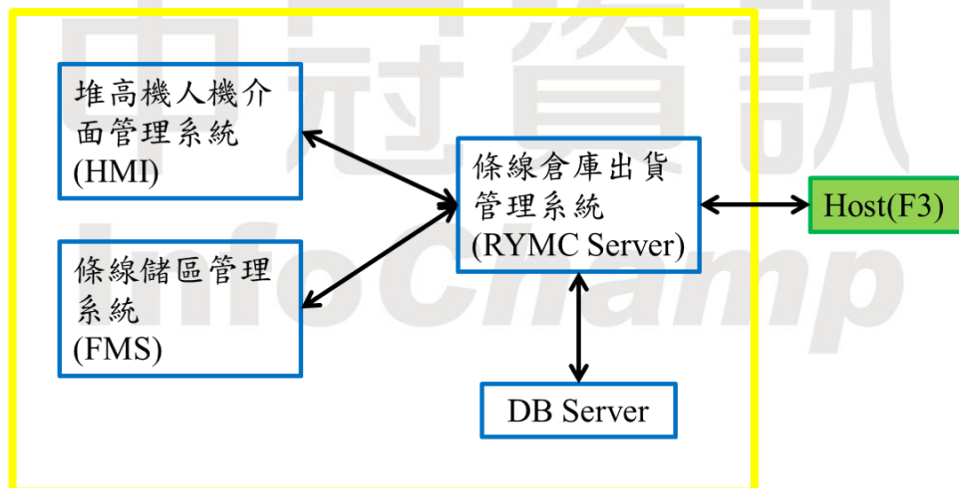
系統目的

- 作業電腦化與資訊化。
- 減少人工鍵入資料的時間與降低資料錯誤率。

系統功能

- 庫前刷卡系統 (Self-Checking System, SCS) :
提供內銷車輛的司機使用 RFID 卡片進行車輛刷卡報到。
- 條線儲區管理系統 (Human Management Interface, HMI) :
提供使用者查詢車輛排隊資訊以及堆高機的作業歷程。
- 堆高機人機介面管理系統 (Forklift Management System, FMS) :
提供使用者進行堆高機的接收、回搬以及內銷出貨的車輛裝載作業。
- 條線倉庫出貨管理系統 (Rod-Coil Yard Management Control, RYMC Server) :
收集 Level3 下拋的各項車輛資料、以及堆高機各子系統間通訊的橋樑介面。

系統架構圖



黃框：本案系統工作範圍

效益

- 提高作業效率。
- 降低人工輸入資料造成的錯誤。
- 即時掌握現場庫存資訊，降低久庫存產品之數量。