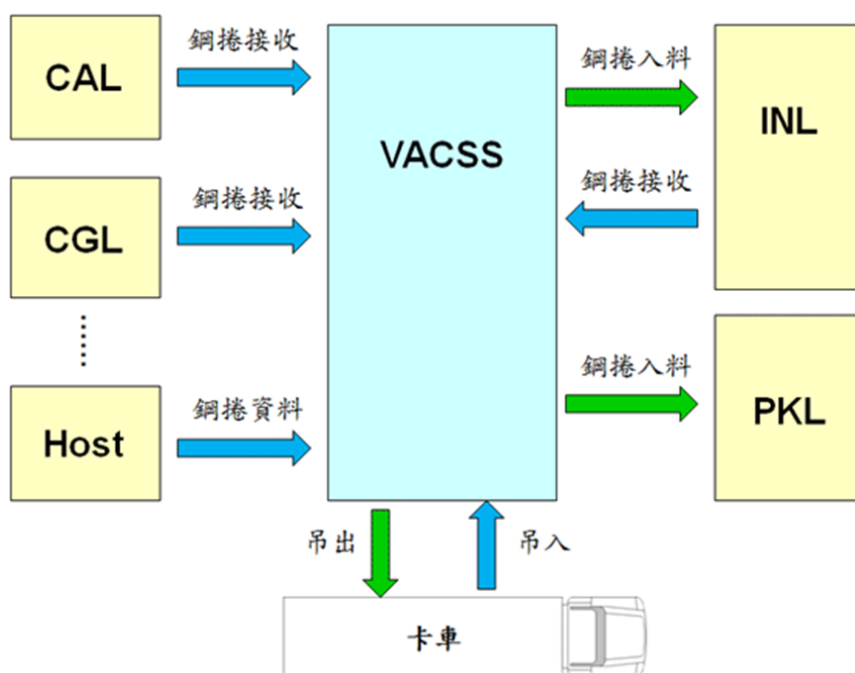


系統說明

本電腦系統之作業範圍以冷軋區工場之高架自動鋼捲儲運系統 (VACSS)、檢驗線 (INL)及包裝線(Packaging Lines)為主，分別與上、下游電腦及現場儀電設備連線，即時收集各項相關資訊及線上訊號，進行冷軋區工場之高架自動鋼捲儲運系統之鋼捲物流管控工作，以及檢驗線及包裝線各項功能之即時控制。

VACSS 物流



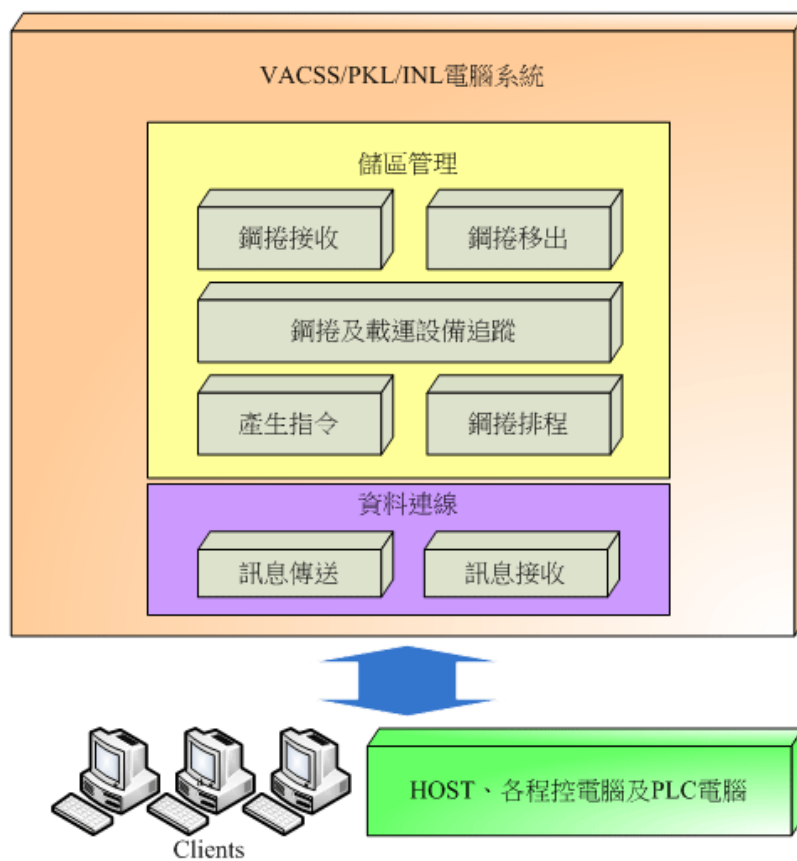
系統目的

本電腦系統根據各項相關資訊及線上訊號，即時進行資料處理並同步更新目前儲區儲位使用狀態，確實地對進出高架立體倉儲的鋼捲進行追蹤管理，現場操作人員經由操作台電腦可迅速了解高架立體倉儲儲區之現況，對儲區內鋼捲有效率地進行載運之管控，來增進生產之效率。

系統功能

- 儲區管理：鋼捲接收\移出，鋼捲及載運設備追蹤，產生作業工令、鋼捲排程。
- 資料連線：與 LEVEL3 及各程控電腦、PLC 的訊息傳送或接收。

系統架構圖



效益

- 提高作業效率。
- 降低人工輸入資料造成的錯誤。
- 即時掌握現場庫存資訊，降低久庫存產品之數量。
- 同步更新目前儲區儲位使用狀態。
- 增進生產之效率。