系統說明

本倉儲管理系統包含天車指揮系統、天車定位系統、車輛排隊系統、產線監控系統。可加速整體的出貨運輸，確保倉庫信息流與物流一致。

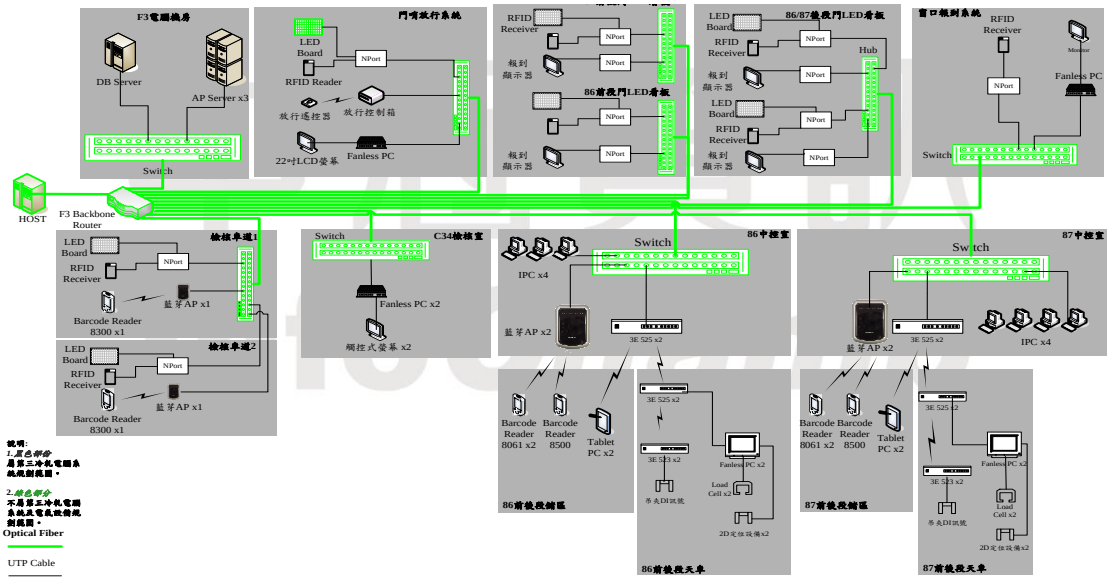
系統目的

- 加速整體的出貨效率。
- 確保倉庫信息流與物流一致。
- 節省天車與地面指揮人員成本，提升營運效率。
- 倉庫作業資訊化。

系統功能

- 天車指揮系統：即時定位資訊處理，提供天車手與系統操作介面，鋼捲與車輛顏色管理，加速整體作業效率，操作訊息提示。
- 天車定位系統：測距系統與秤重系統的感測資訊匯總，作為天車定位與鋼捲吊運判斷。
- 車輛排隊系統：車輛庫前報到功能，LED 顯示幕的控制，排隊資訊控管。
- 產線監控系統：提供產線輸送帶的鋼捲資料監控。

系統架構圖



效益

- 提高作業效率。
- 降低人工輸入資料造成的錯誤。
- 即時掌握現場庫存資訊，降低久庫存產品之數量。
- 節省天車與地面指揮人員成本，提升營運效率。

| 中鋼集團 | 中冠資訊 | 本文件版權屬中冠資訊所有，翻印必究 |