

系統說明

本系統之作業範圍以 SYMC 扁鋼胚儲區為主，其範圍始於接收 SHF (扁鋼胚精整工場) 扁鋼胚及扁鋼胚基本資料，依該扁鋼胚所帶資訊進行儲區入儲規劃；止於扁鋼胚輸送於 HSM (熱軋廠) 軋延或經由車道運送到其他廠區後，將扁鋼胚資料彙總拋送至 ERP 電腦。

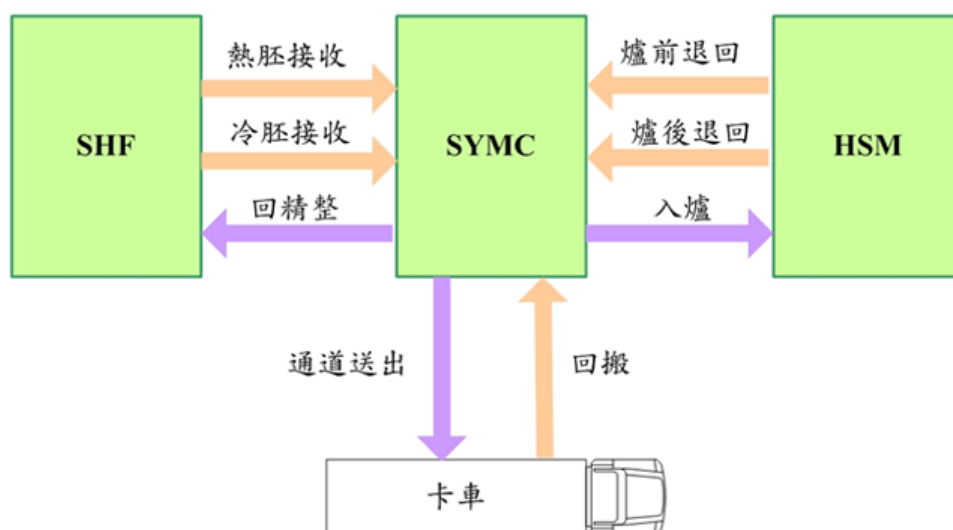
系統目的

- 輔助天車手作業。
- 提供控制室內的操作人員詳細而正確的儲區、儲位資訊。
- 增進生產之效率。
- 掌握現場即時狀況。

系統功能

- 熱胚接收：扁鋼胚由 SHF(扁鋼胚精整工場) 接收熱胚時。
- 冷胚接收：扁鋼胚由 SHF(扁鋼胚精整工場) 接收冷胚時。
- 爐前退回：扁鋼胚由 HSM(熱軋廠) 爐前退回時。
- 爐後退回：扁鋼胚由 HSM(熱軋廠) 爐後退回時。
- 回搬：扁鋼胚由卡車送回來時。
- 入爐：扁鋼胚進入 HSM(熱軋廠) 時。
- 回精整：扁鋼胚退回至 SHF(扁鋼胚精整工場)時。
- 通道送出：扁鋼胚由卡車送出時。

系統架構圖



客戶案例

中龍：原料處理程控系統(RMHS)