

鋼捲 ID 自動識別系統



製程中物流/資料流偶爾有混料產生，一旦發生表示有兩張以上的訂單錯誤，為降低混料機率與提高客戶滿意度，使用 AI 自動識別鋼捲 ID 強化製程管理能力。

現場於鋼捲行經動線，如：鋼捲產線入口、解捲機及出口處，安裝數位型高畫質攝影機，儲存鋼捲生產過程中的影像資料，利用類神經人工智慧、樣本比對 (Pattern Match) 及外形幾何比對技術 (Geometry Match) 等 3 種方法整合的影像處理演算法，來辨識鋼捲之 ID 等資料，建置品質追蹤系統，強化製程中物流/資料流管理能力，降低混料機率與提高客戶滿意度。

◆ 藉由智能化分析達成

- 建立鋼捲 ID 自動識別機制
- 提升製程物料與資料流的管理能力

◆ 系統功能：實時人工智慧監視技術

- **位置偵測**：自動偵測取像範圍內，鋼捲編號實際的位置點。
- **編號偵測**：定位完成後，系統辨識鋼捲編號並自動轉正。
- **資料管理**：將辨識結果回傳至二級系統或儲存於資料庫備查。
- **檢測警示**：發生資料不符狀況時，系統發出警示通知操作人員介入處理。

