

線上酸液分析系統

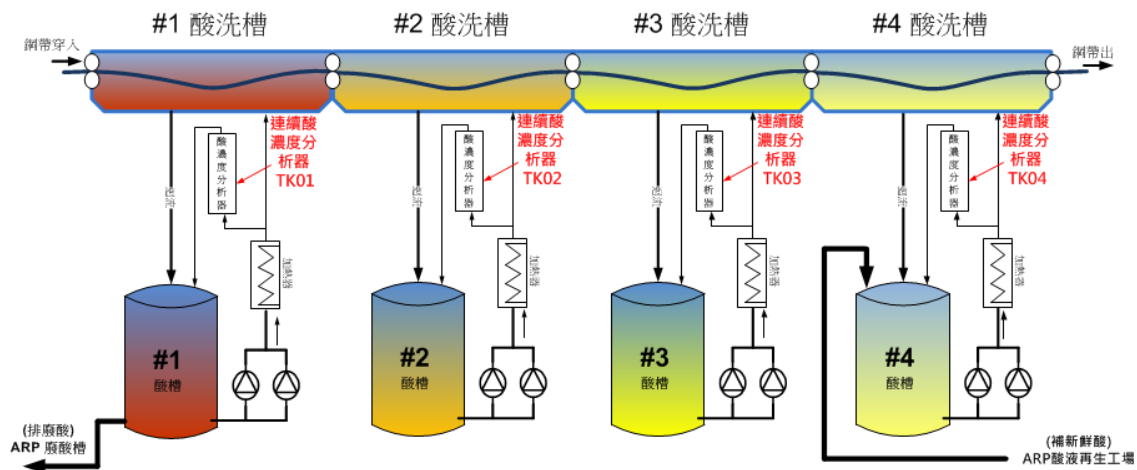
產品特色

- 線上連續自動量測酸洗製程的酸洗槽內酸液濃度，輕易取代定時人工化驗工作。
- 隨時可以知道酸液濃度的分析結果，讓補酸和排酸不再憑藉傳統經驗判斷。
- 搭配智能控酸功能，維持穩定的酸洗濃度，幫助提升酸洗品質。
- 避免因酸洗不足與過度酸洗而被退貨問題。
- 幫助減少廢酸排放量、節省酸液耗用量、有效節省成本。
- 本系統準確度高、操作簡單、低維護、免試劑、高效投資效益。
- 主要應用於鋼鐵業的鋼帶酸洗製程和 ARP 酸液再生製程。

系統介紹

- 提供線上酸洗製程與酸液再生製程(ARP)在品質管制上的重要資訊。
- 經由取樣管內的傳感器的訊號，透過酸液檢測運算模組計算後即可得到酸濃度結果。
- 本系統主要功能：線上即時偵測、歷史記錄查詢、趨勢變化圖、系統設定。
- 電控單元提供 AI/AO/DI/DO 模組可與現場 PLC 連線並顯示於現有的圖控畫面。
- 將控酸條件加入現有的 PLC 內，搭配現場閥件與儀表，即可獲得智能自動控酸功能。

產品架構圖



客戶案例

- 中鋼：酸洗線和 ARP 酸液再生工場共已安裝 16 套。
- 中鴻：酸洗線已安裝 4 套。
- 中馬：酸洗線已安裝 2 套。