

產品特色

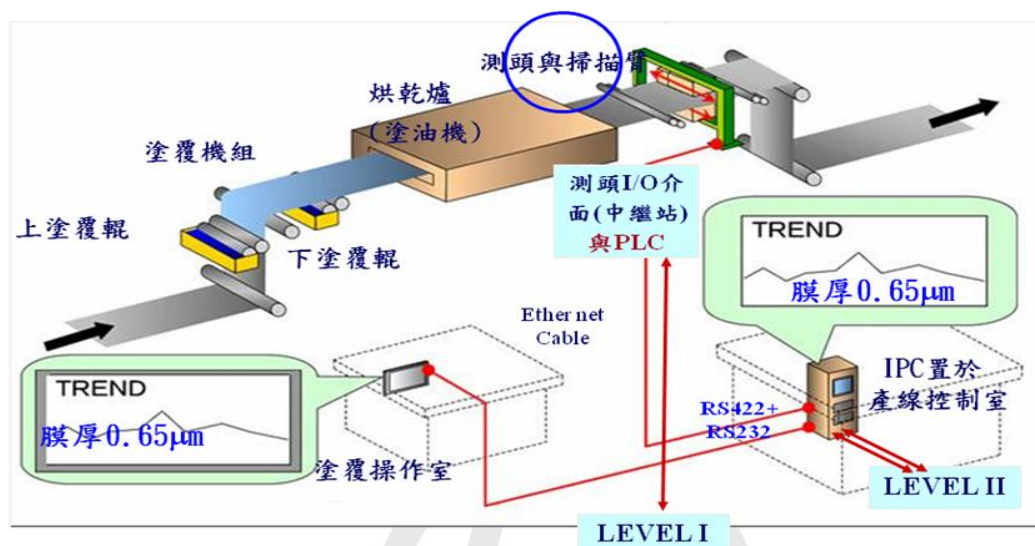
- 近年來，塗膜作業被廣泛應用於各種產業，是因為塗膜不再只是美化功能，將塗膜技術應用在各式零件或鋼材上，可增加其物理特性、隔絕外部侵蝕、延長使用壽命等，中鋼集團現行的膜厚量測技術已使用在絕緣塗膜、抗指紋、鈍化膜與防鏽油塗覆等各種塗覆產線，提供現場掌握塗膜厚度，發揮品質管理效果，本系統使用以紅外線或 X-Ray 穿透原理為主的測膜厚儀，配合機構設計與控制，以往復式移動掃描行進中的鋼捲，收集鋼捲的塗膜資訊，配合膜厚軟體即時顯示和分析，除了立即顯示即時掃描結果，更將收集的鋼捲膜厚資訊，以淺顯易懂的圖形化界面呈現，易於辨別鋼捲塗膜的分布情形。
- 膜厚不準確衍生的問題
 - 塗膜成本：塗膜偏厚或失誤，浪費塗料成本。
 - 製程控制：回饋速度慢、無法最適化調整膜厚。
 - 產品品質：塗膜太厚、下游加工發生脫粉，塗膜太薄、鋼片容易生鏽。

系統介紹

- 入射光偏極化、具雙偵測器，高穩定
- 量測速率 8000RPM，膜厚具有代表性佳
- 含有機物塗膜與防銹油膜均適用
- 提昇膜厚量測精確度
- 自動化線上監測調控測膜厚
- 統計分析管理提升產品品質
- 人機介面程式
 - 線上即時顯示橫向掃描測膜厚圖
 - 全鋼捲一維與二維資料統計分布顯示圖
 - 歷史資料查詢與顯示功能
 - 生產順序設定維護功能
 - 站號校正值維護功能
 - 檢測資料查詢維護功能
 - 預設塗面碼維護功能
 - 異常訊息處理
 - 資料列印功能
 - 參數設定與匯入匯出功能

線上塗膜厚度量測系統

產品架構圖



客戶案例

中鋼廠內：熱軋 1 套、冷軋 12 套

中冠資訊
InfoChamp