

鋼帶寬度及孔洞偵測系統

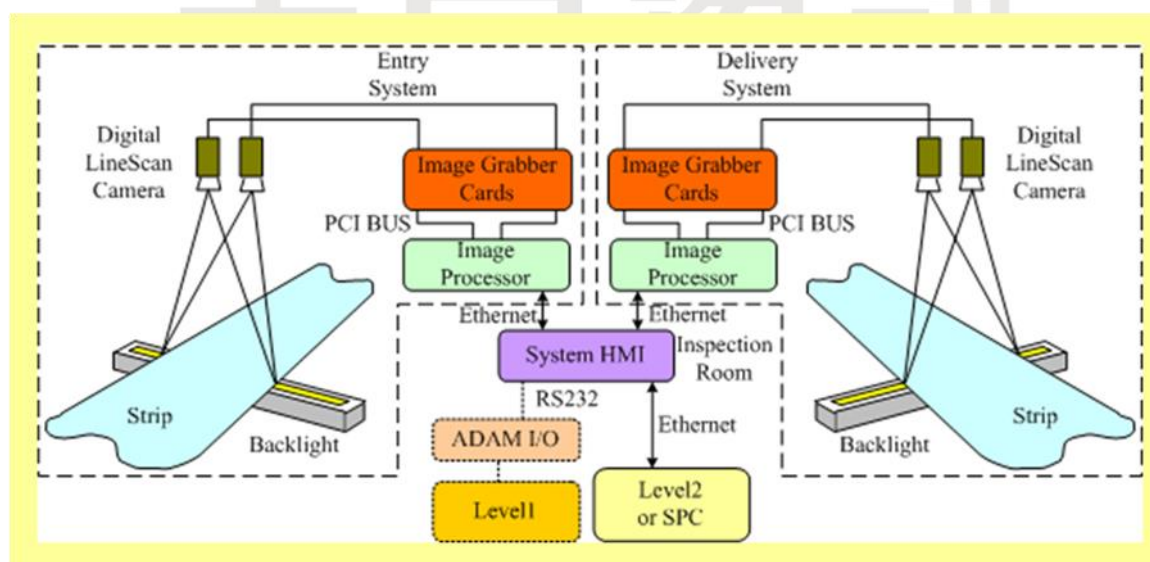
產品特色

- 鋼鐵製程中，歷經高溫冶鍊、強力軋延後，鋼板成品孔洞與邊裂缺陷很難避免。本系統採用雙攝影機立體量測 (stereoscope) 原理，具備優點有：抗震、歪斜適應性等。利用定性、定量來偵測鋼帶背影影像，可同時測得孔洞、邊裂、寬度資訊。寬度量測不僅可作為品質管制依據，在裁邊及退火製程亦為操作重要資訊。
- 寬度偵測範圍 600-1800mm，垂直震動 200mm 以內，量測精度 $\pm 0.5\text{mm}$ 。
- 孔洞偵測能力，在鋼帶行進方向之解析度為 1.53mm，寬度方向 0.44mm，整體偵測能力在 1mmx1mm，並有影像紀錄存檔，可高速取像並作問題分析。
- 自動警報聲音判別：依寬度異常、孔洞及邊裂分為三種不同的聲音，方便使用者作判別。
- 孔洞預警與進出料寬度比對。

系統介紹

- 提供裁邊及退火製程品質管制依據的重要資訊。
- 本系統具備四大功能：線上偵測、檔案查詢、參數調整、系統診斷。
- 經由定性、定量偵測鋼帶背影影像，同時測得孔洞、邊裂、寬度資訊。
- 雙偵測系統可作頸縮監控，分切規劃。

產品架構圖



客戶案例

- 中鋼廠內：熱軋 4 套、冷軋 32 套
- 中鋼廠外：中越 6 套、中馬 4 套、中鴻 3 套、中龍 4 套、中印 2 套