

產品特色

- 設備監診系統是設備診斷技術領域中應用最廣泛、發展最快速的技術，尤其對鋼鐵業、石化業、發電廠而言，是一項不可或缺的競爭利器，對一貫化作業鋼廠而言可提供產線內的重要轉動設備的狀況監測、劣化預警與精密診斷等功能，以減少設備的突發故障損失，提升維修的效率與效果，追蹤設備履歷與管理，有助於提高生產能力的可靠度。
- 降本
 - 提早預警並及早處理，減少設備的突發故障損失(設備、產能、人力)
 - 掌握設備運轉狀態，並確保設備相關備品數量，減少屯積過量備品
 - 降低固定週期點檢人力
 - 結合制程與品質資訊，減少因設備或製程不良產生之鋼品不合格率(如振動輾痕)
- 增效
 - 提升設備故障處理與維修效率
 - 作為零元件國產化開發的評價與改善依據
 - 有效地延長設備維護保養週期
 - 大幅提高設備運轉的可靠度
- 系統採三層式網路架構
 - 智慧型資料蒐集控制器(Smart Box)
 - 設備監診雲平台(Cloud))
 - 資料監控站、戰情室(Web browser)

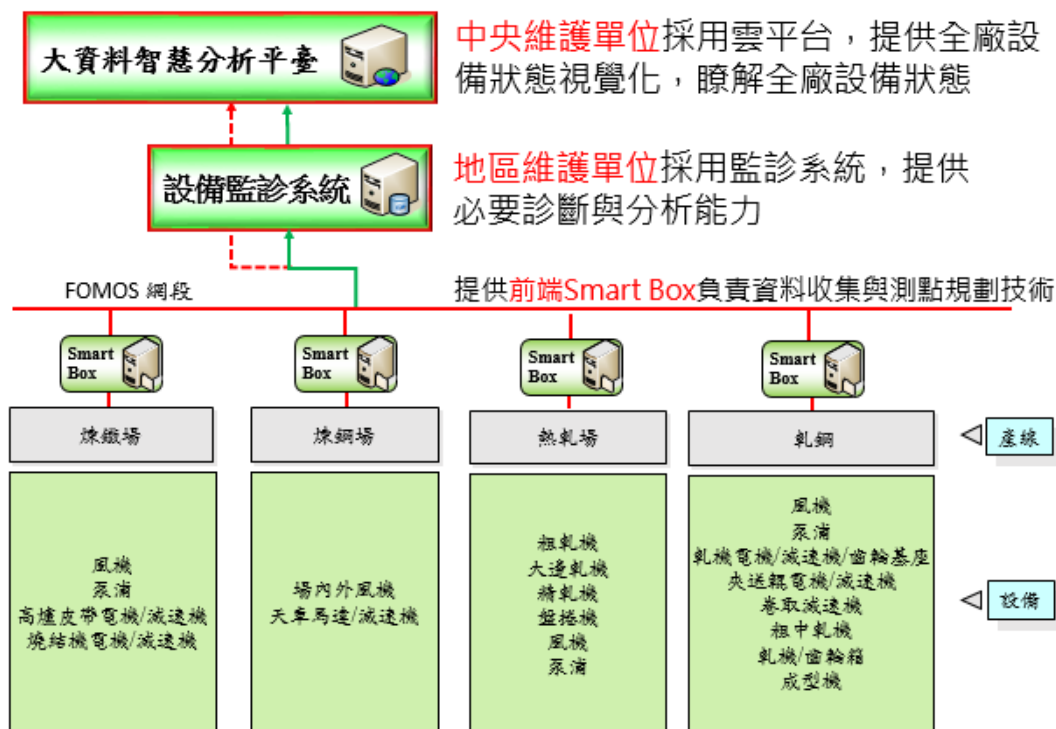
系統介紹

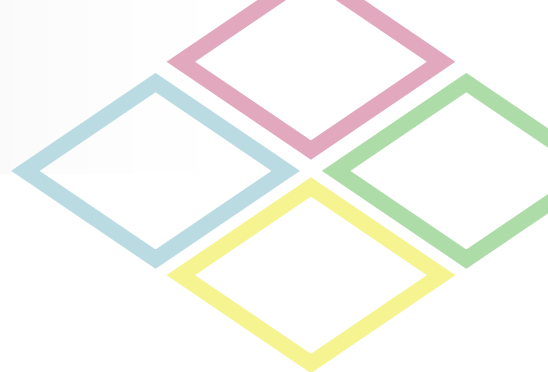
- 提供一般常用網頁瀏覽器為系統平台，並以大量圖形元件做為顯示介面，提升操作應用性。
- 建立私有雲平台，導入大數據、機器學習、人工智慧等模組，達到設備異常自動診斷、訊息發佈、遠距服務、資料交換及統一平台管理之應用。
- 採用設備特性設計分析模組，依據不同設備類型及運轉方式，利用相對應的觸發/轉速條件訊號做為振動訊號分析的依據，使得分析方法能充分反應設備在不同操作條件之下，建立產線內的重要轉動設備的狀況監測、劣化預警與精密診斷等功能，以減少設備的突發故障損失，提升維修的效率與效果提升設備狀態視覺化。
- 適用產業：熱軋、軋鋼、冷軋及產線有轉動設備等產業。

系統功能

- 自動/即時監測、傾向管理
- 自動警報、異常管理與發佈
- 振動簡易/精密診斷
- 性能劣化診斷
- 製程品質診斷
- 維護管理、資料分享
- 突發異常監診
- 設備趨勢管理
- 感測器狀態自動監測
- 機器學習服務
- AI 模型管理與佈署
- 圖形化顯示元件
- 數據整合平台
- 遠距監診服務

產品架構圖





客戶案例

- 中鋼第一熱軋鋼帶工場
- 中鋼第二熱軋鋼帶工場
- 中鋼鋼板工場
- 中鋼第一條鋼工場
- 中鋼第二條鋼工場
- 中鋼第一線材工場
- 中鋼第二線材工場
- 中鋼小鋼胚工場
- 中鋼冷軋 CGL、BA、CAL、TPM、RCM、CAL、PLCM、TCM
- 中鋼第三高爐工場
- 中鋼 No.6 SCC 連鑄工場
- 中龍熱軋鋼帶工場
- 中龍型鋼工場
- 中鋼鋁業全廠
- 中鴻熱軋、冷軋場
- 永光華裁剪分條機設備
- 中碳廠區風扇設備
- 燁聯不銹鋼熱軋
- 中聯爐石水泥公司

中冠資訊
InfoChamp