

連續鍍鋅線電控系統(CGL)

系統說明

依據客戶產線需求，提供客製化服務，並設計出具有靈活性與實用性之解決方案。

系統目的

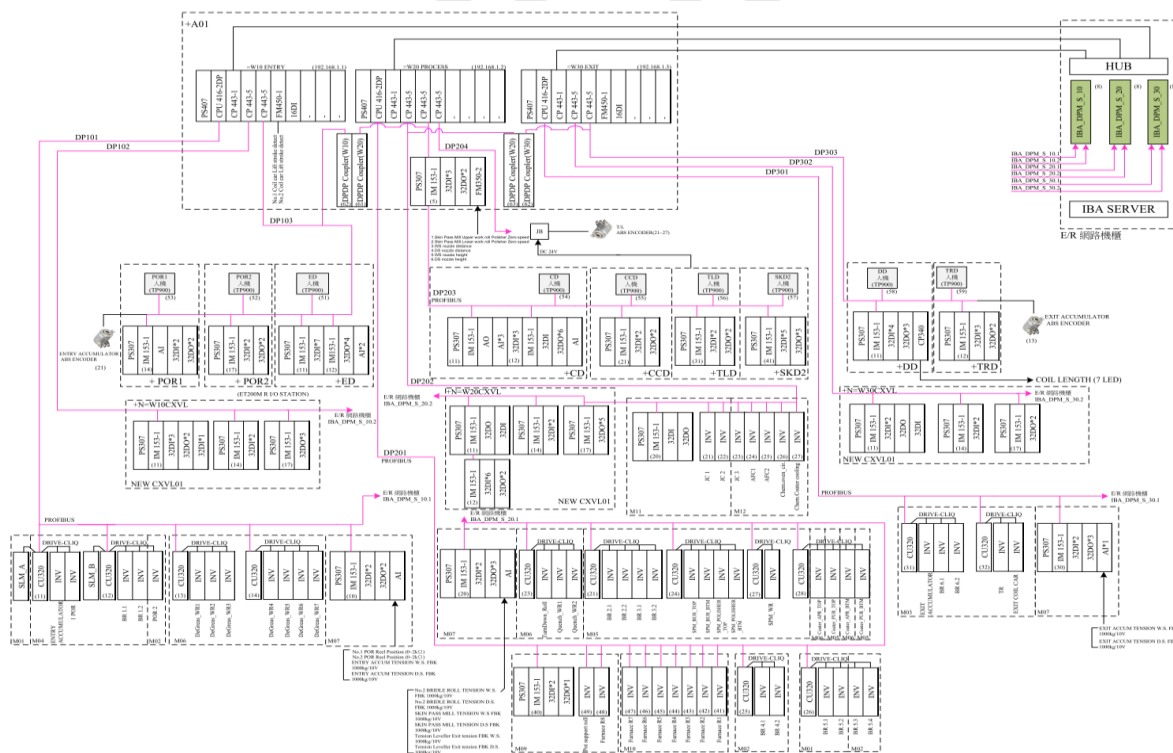
- 更新並改善控制系統效能。
- 依據業主需求，設計出客製化之系統與設備。

系統功能

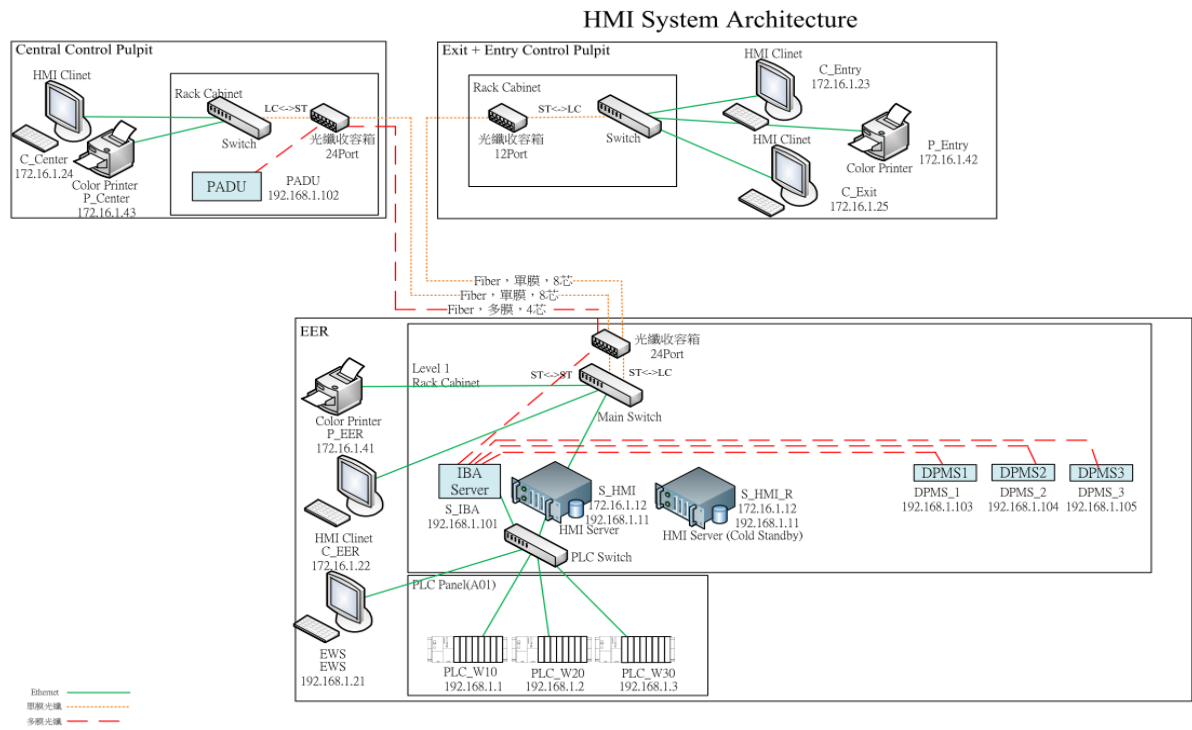
- 根據客戶產線需求，設計並提供符合現場狀況之系統與設備。
- 馬達、變頻器、解碼器之選型設計與電控盤體開發製作。
- PLC 電控系統之設計與開發(包含軟硬體、通訊架構)。
- HMI 圖控系統設計與繪製(包含 L1 至 L2 之通訊程式)。

系統架構圖

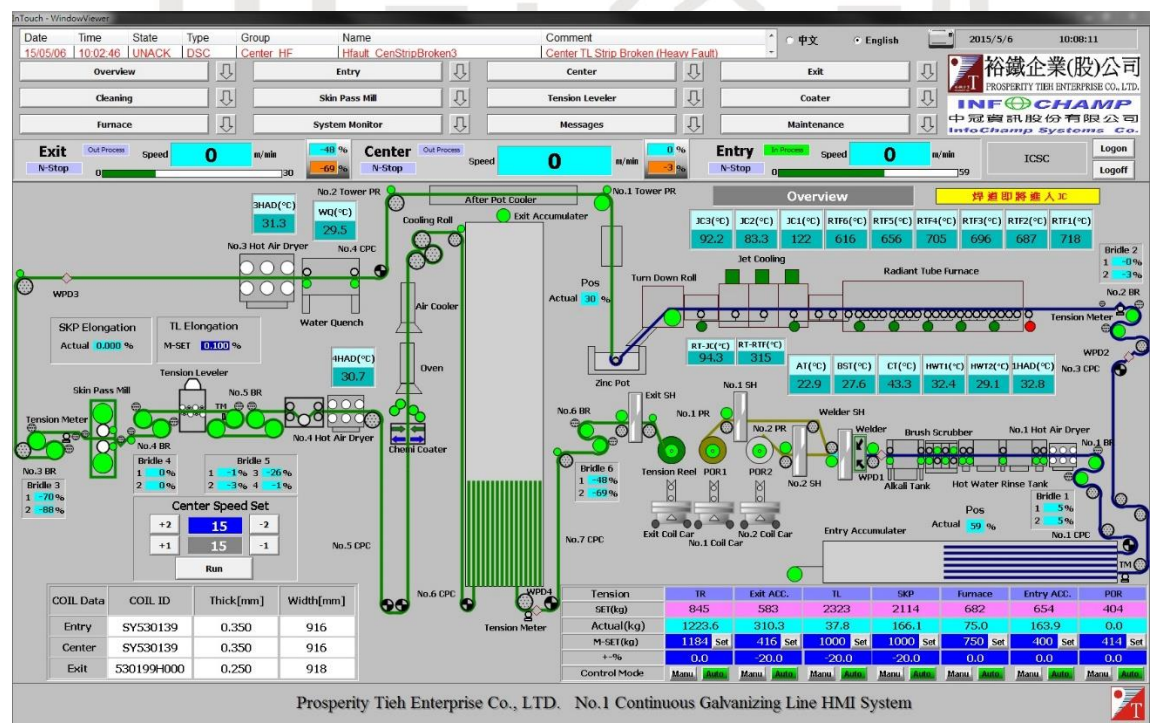
- CGL 電控系統架構圖



CGL 圖控系統架構圖



客戶應用實例



裕鐵 1 號連續鍍鋁鋅線(1CGL)生產設備改造後圖控畫面

連續鍍鋅線電控系統(CGL)

原始製造廠商：日本 Sumitomo Heavy Industries, Ltd.

運轉年：1998 年

改造廠商：ICSC 中冠資訊股份有限公司(中鋼集團 CSC Group)

運轉年：2015 年

改造範圍：解捲機(POR)、出入口台車(Coil Car)、張力輥(BR)、收捲機(TR)、裁刀(SH)、積料架(ACC)、整平機(TL)、調質機(SPM)、塗佈機(CC)、電控系統(E&C System)

改造前製程段最大速度：100 MPM

改造後製程段最大速度：120 MPM

效益

- 延長既有設備使用壽命。
- 提高系統效能。
- 加強自動控制能力。
- 提升設備穩定性。
- 維持生產效益。



中冠資訊
InfoChamp