

產品特色

依客戶需求提供客製化服務，提供現場勘察、需求分析、建議書、基本設計、細部設計、軟硬體設備供應(sensors, motor, actuator, instrument, VVVF, controller, control system, PLC, DCS)、施工設計、施工及試俾等技術服務。以中冠自動化部門十餘年來一級自動控制系統更新經驗為基礎，結合智能加熱爐二級系統，共同提供客戶整體解決方案。

改善產品氧化與使用燃耗為加熱爐一般共通性問題。常見的氧化問題有銹損與脫碳等問題，其成因均與溫度和氧含量有關，銹損越高，生產的成本越高；脫碳則會影響產品的品質。加熱爐的能源消耗佔整個熱軋廠的 50%~60%，若能減少能源消耗將能有效降低成本。

降低加熱爐燃耗成本與提升鋼胚加熱品質所衍生出來的關鍵技術，包含如何維持最佳燃燒效率、如何讓鋼胚溫度符合軋延需求並兼顧節能、如何掌握加熱爐製程狀態、如何讓控溫系統發揮整體最佳效益，為我方積極投入並發展加熱爐控制系統解決方案的主要動機。

系統介紹

機械設備 – 根據客戶需求，設計並提供相對應之設備。

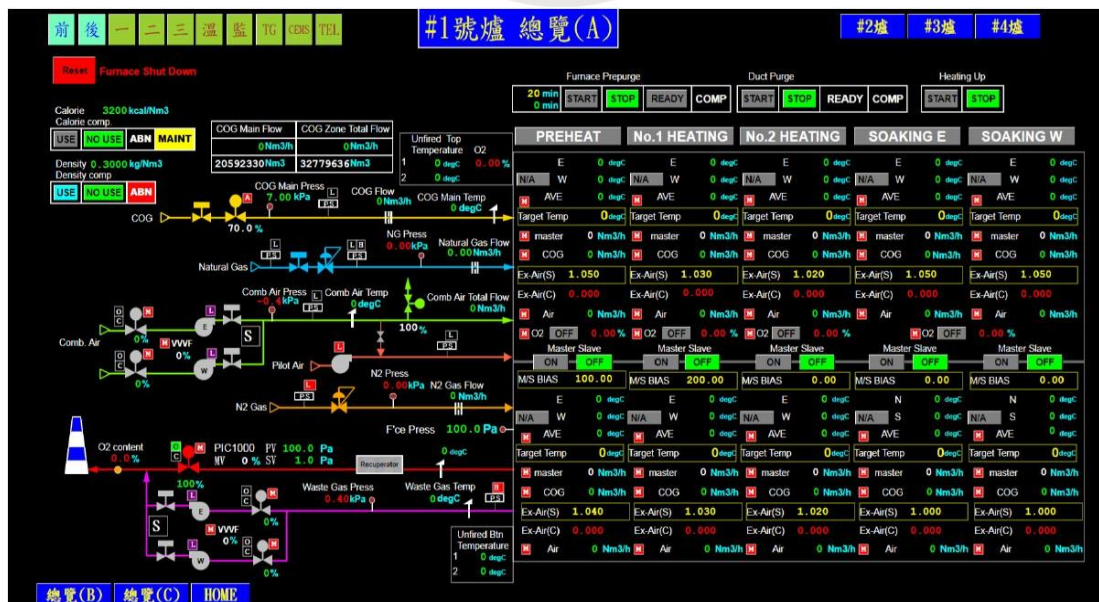
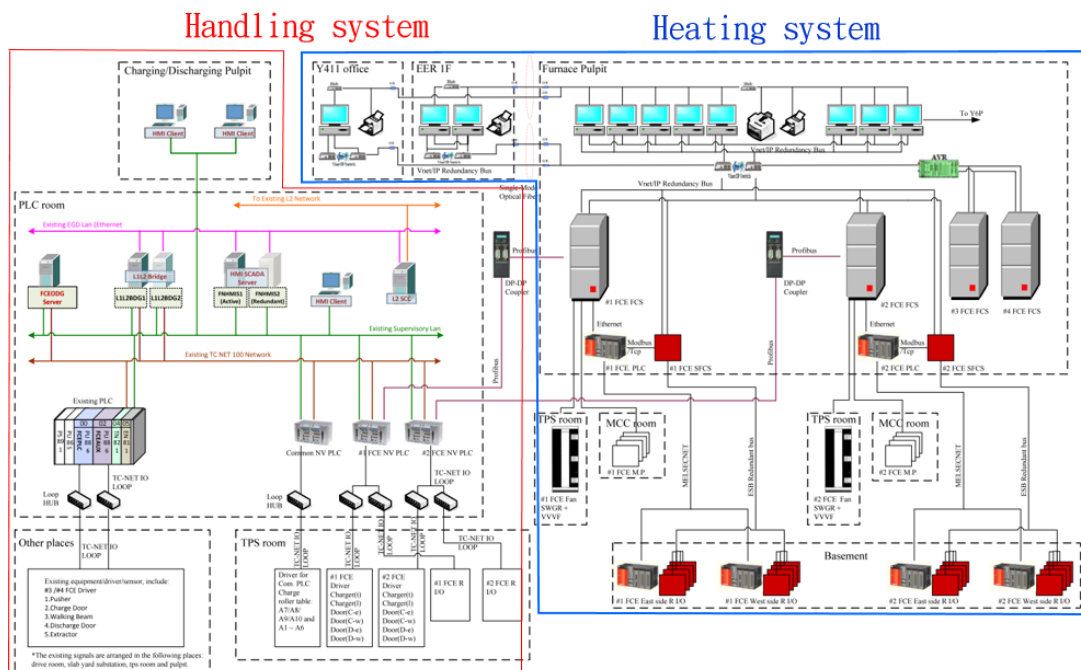
- Hydraulic system、Grease system、Scale Conveyor、Air dryer 等...
- 管路系統設計、修改。

電控系統 – 根據產線需求，設計並提供相對應設備及控制系統。

- 馬達、變頻器、控制閥、燃燒器、各類感測器(包含盤體設計規劃)。
- PLC/DCS 製程控制系統(包含軟、硬體)設計開發。
- HMI/人機圖控系統(包含 Level 2 通訊程式)設計開發。

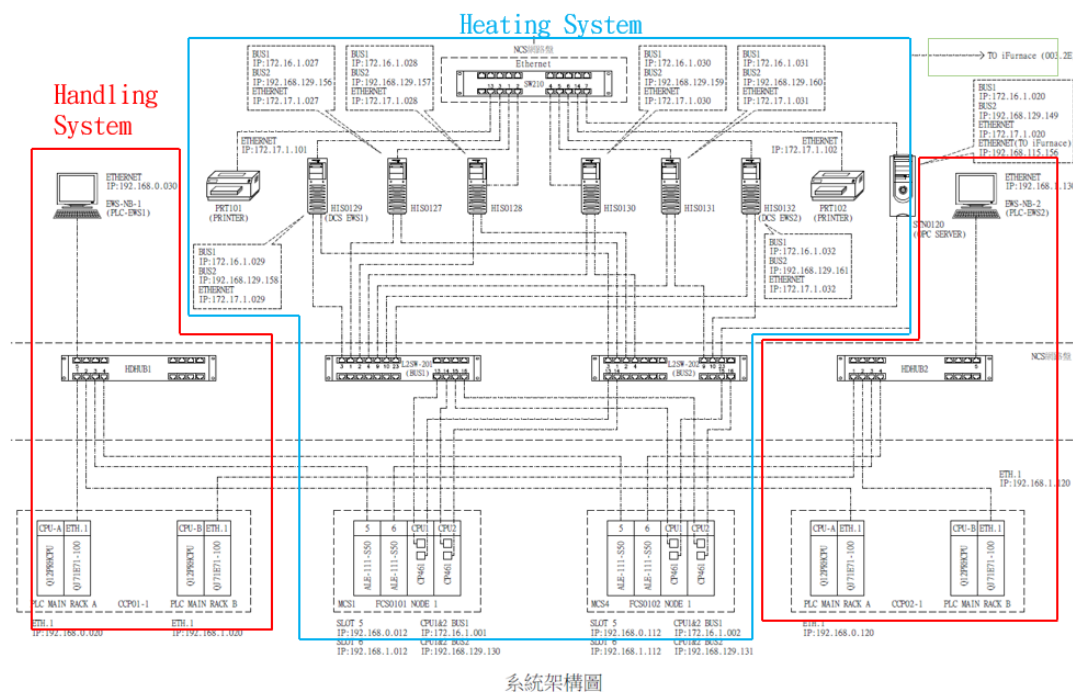
加熱爐控制系統

成功案例 (一)：中鋼一號熱軋加熱爐控制系統更新案



加熱爐控制系統

成功案例 (二)：中鴻加熱爐儀控設備汰換案

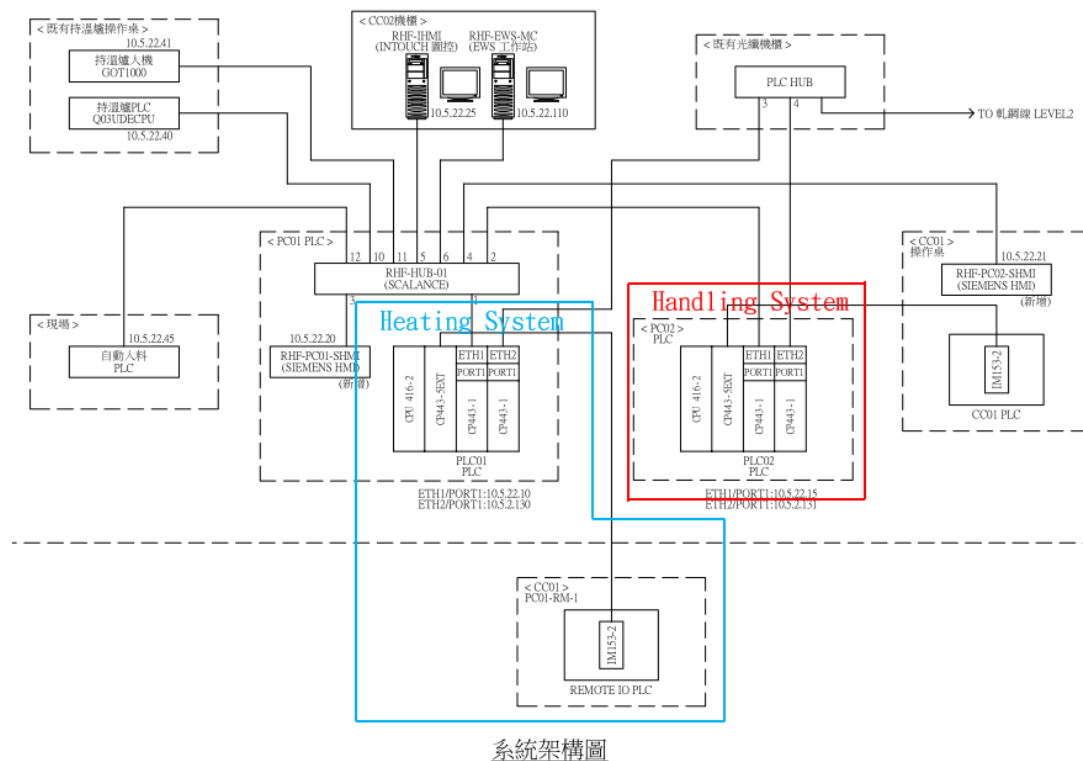


系統架構圖



加熱爐控制系統

成功案例 (三)：華新麗華加熱爐電控系統更新案



系統架構圖

