

產品特色

根據客戶不同產線需求提供客製化的設計和規劃服務，開發設計原料輸送流程控制系統並搭配其他軟硬體設備，提出最佳解決方法及現場實作方式。

系統介紹

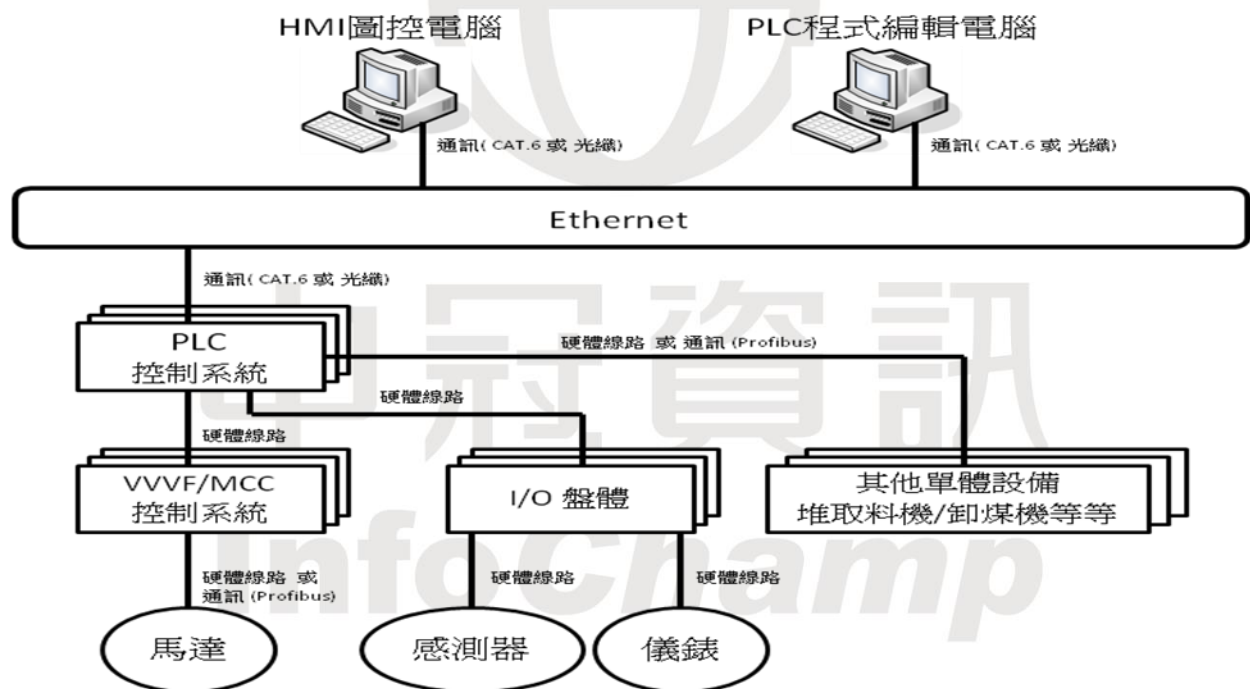
機械設備 – 根據客戶需求，設計並提供相對應之設備。

- 堆取料機(SR)、輸送帶設備、秤重設備、取樣設備等...

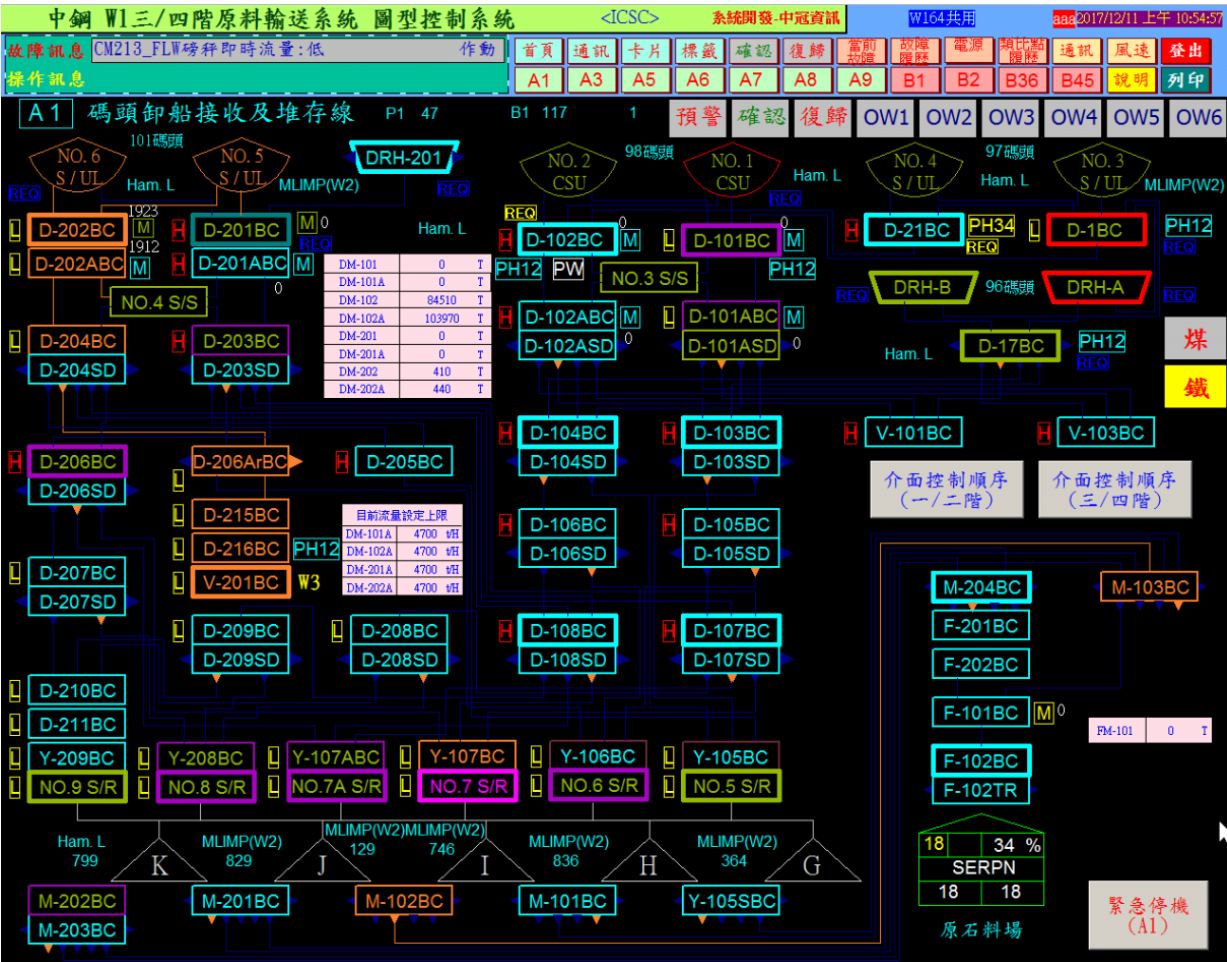
電控系統 – 根據產線需求，設計並提供相對應設備及控制系統。

- 馬達、變頻器(包含盤體設計開發)。
- PLC 製程控制系統(包含軟、硬體)設計開發。
- HMI 圖控系統(包含 Level 2 通訊程式)設計開發。

產品架構圖



客戶案例 (一)：碼頭卸船接收及堆存線



中鋼 W1三/四階原料輸送系統 圖型控制系統

<SCS>

系統開發-中冠資訊

W164共用

333 2017/12/11 上午 10:56:37

故障訊息 RCS201_LEV二號高爐噴煤倉料位:低 復歸

[首頁](#)
[通訊](#)
[卡片](#)
[標籤](#)
[確認](#)
[復歸](#)
[當前狀態](#)
[設備狀態](#)
[電源](#)
[關切點](#)
[通訊](#)
[風速](#)
[發出](#)

操作訊息

[A1](#)
[A3](#)
[A5](#)
[A6](#)
[A7](#)
[A8](#)
[A9](#)
[B1](#)
[B2](#)
[B36](#)
[B45](#)
[說明](#)
[列印](#)

[A3](#)
[A4](#)
 助熔石料取料及蛇紋石破碎線

1

[預警](#)
[確認](#)
[復歸](#)
[OW1](#)
[OW2](#)
[OW3](#)
[OW4](#)
[OW5](#)
[OW6](#)

4
%

SERPN

5
4

FPF-101

FRH-102

F-103BC

F-104BC

F-104TR

2
56 %

SERPN

2
2

原石料倉

P.F

V.F

5
65 %

SERPN

FVF-105

F-116BC

FTC-116

PC-204

F-218ABC

F-218BBC

F-218CBC

PC-205

FS-203

F-220BC

F-221BC

F-222BC

FMC-222

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

PC-104

F-118BC

PC-105

FS-103

F-120BC

F-120ABC

F-120BBC

F-119BC

DC-104A

DC-203

0

0

0

+3MM

-3MM

0

0

0

0

0

5
85 %

SERPN

5
5

細石料倉

PC-104

PC-105

PC-204

PC-205

0	A	###	A
0	A	###	A
0	A	###	A
0	A	###	A

FM-103

FM-116

FM-119

FM-218A

F-103BC

F-104BC

F-104TR

0	T/H	895	T
0	T/H	0	T
0	T/H	71	T
0	T/H	10	T

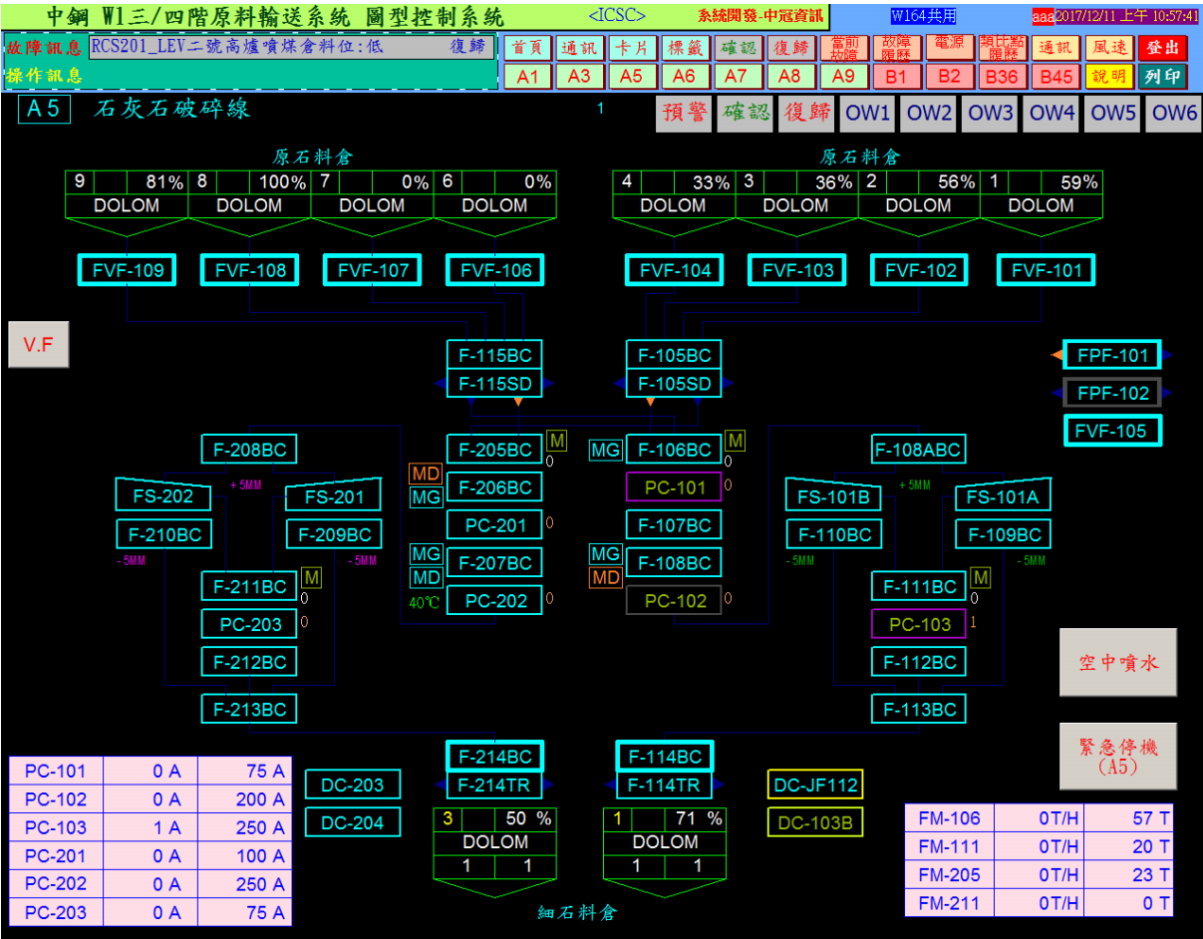
895 T

0 T

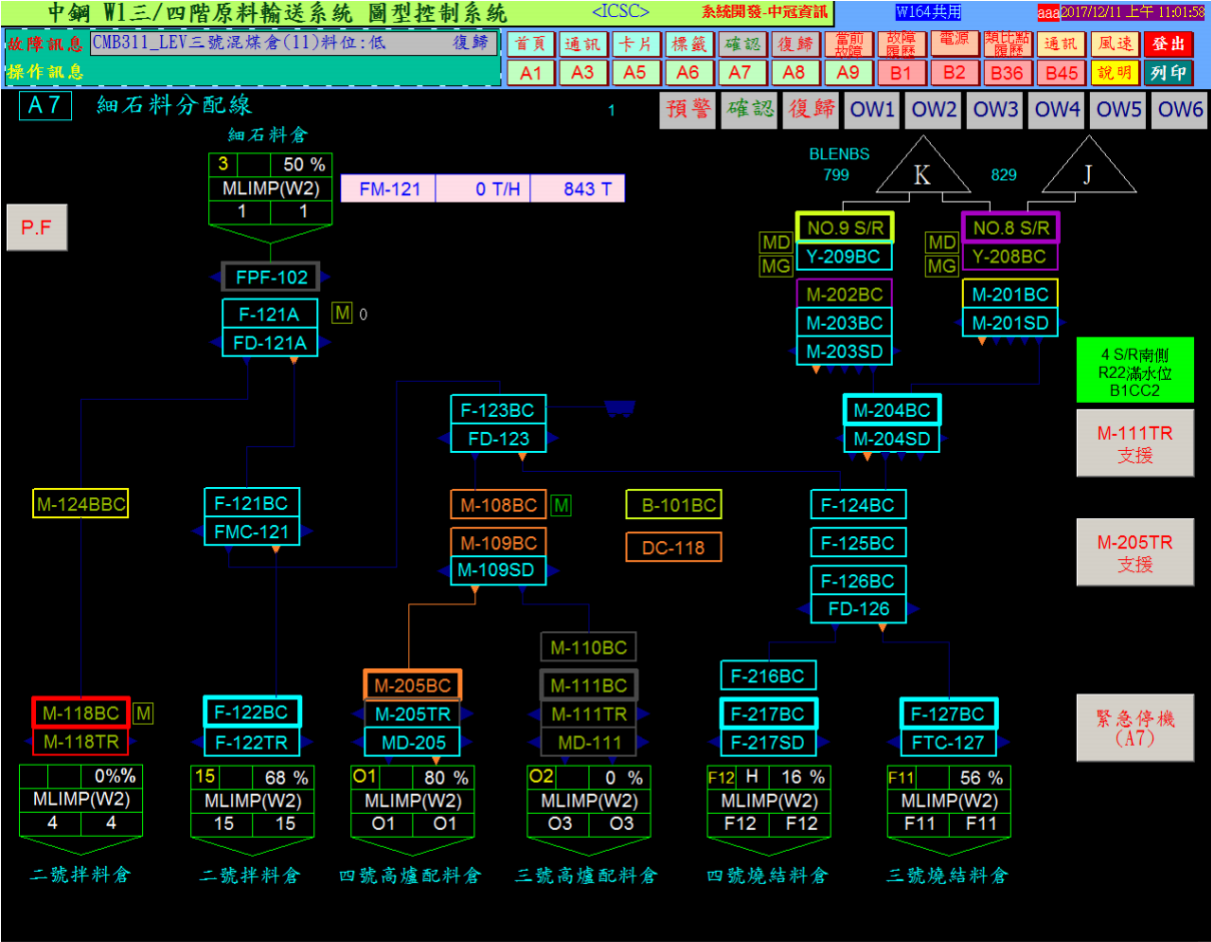
71 T

10 T

客戶案例 (三)：石灰石破碎線

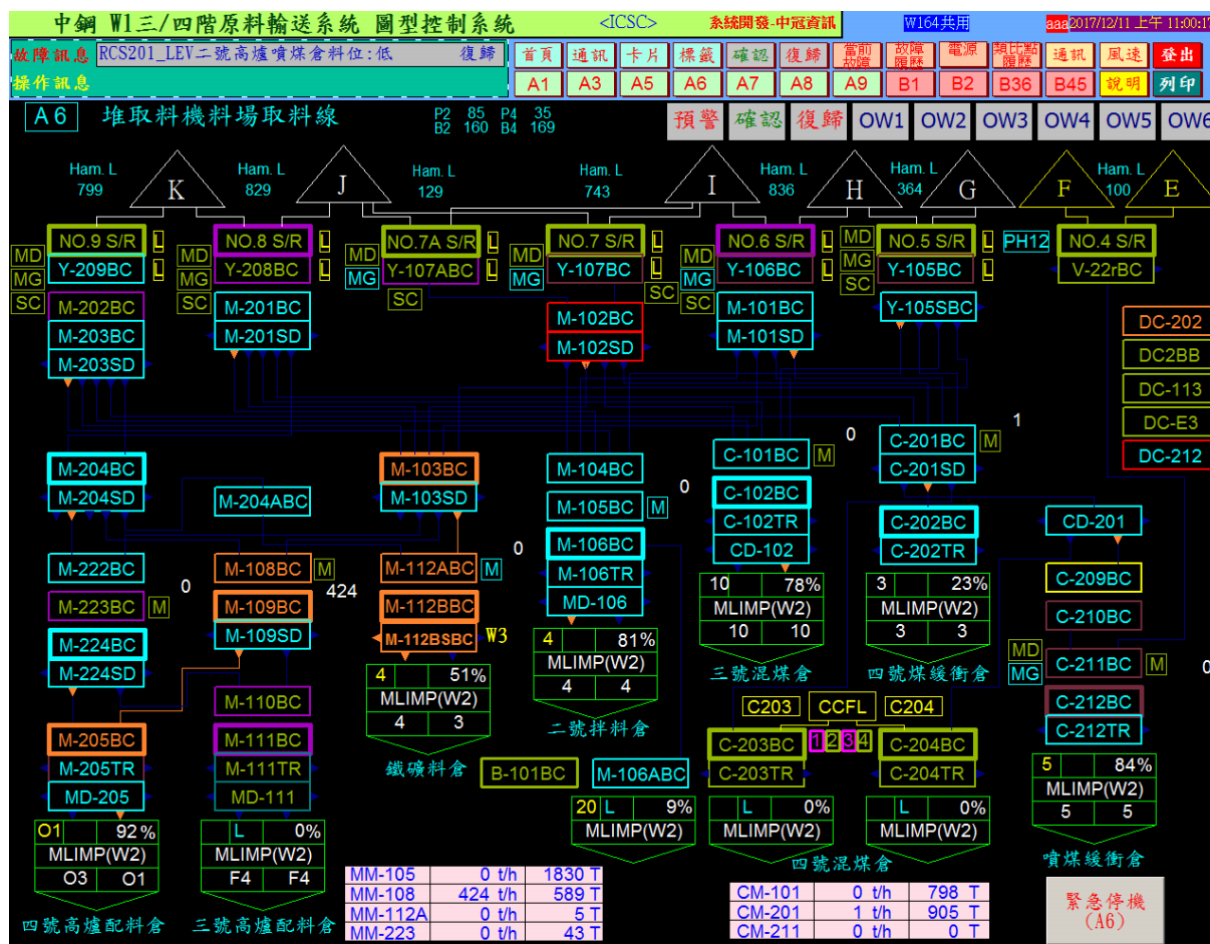


客戶案例 (四)：細石料分配線

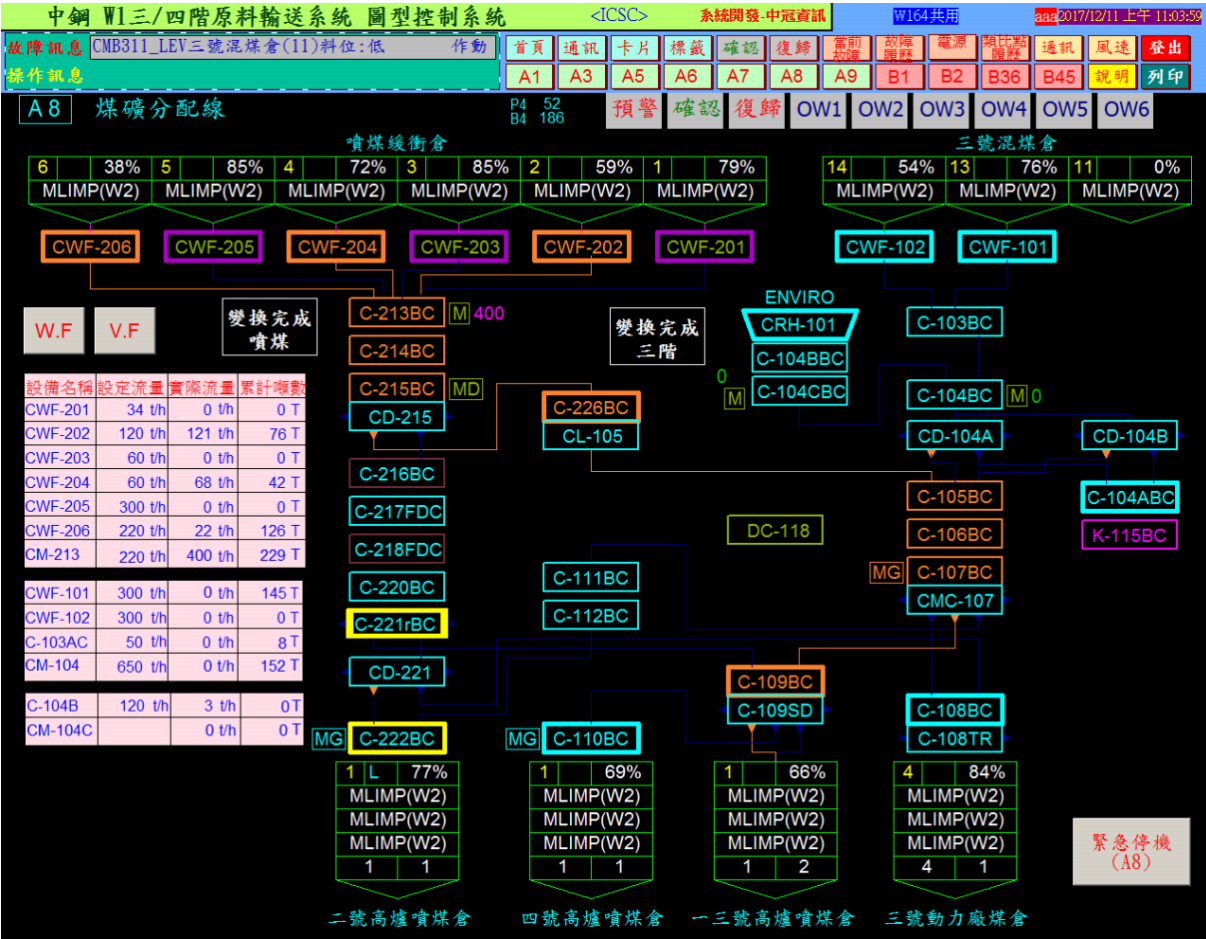


原料輸送控制系統

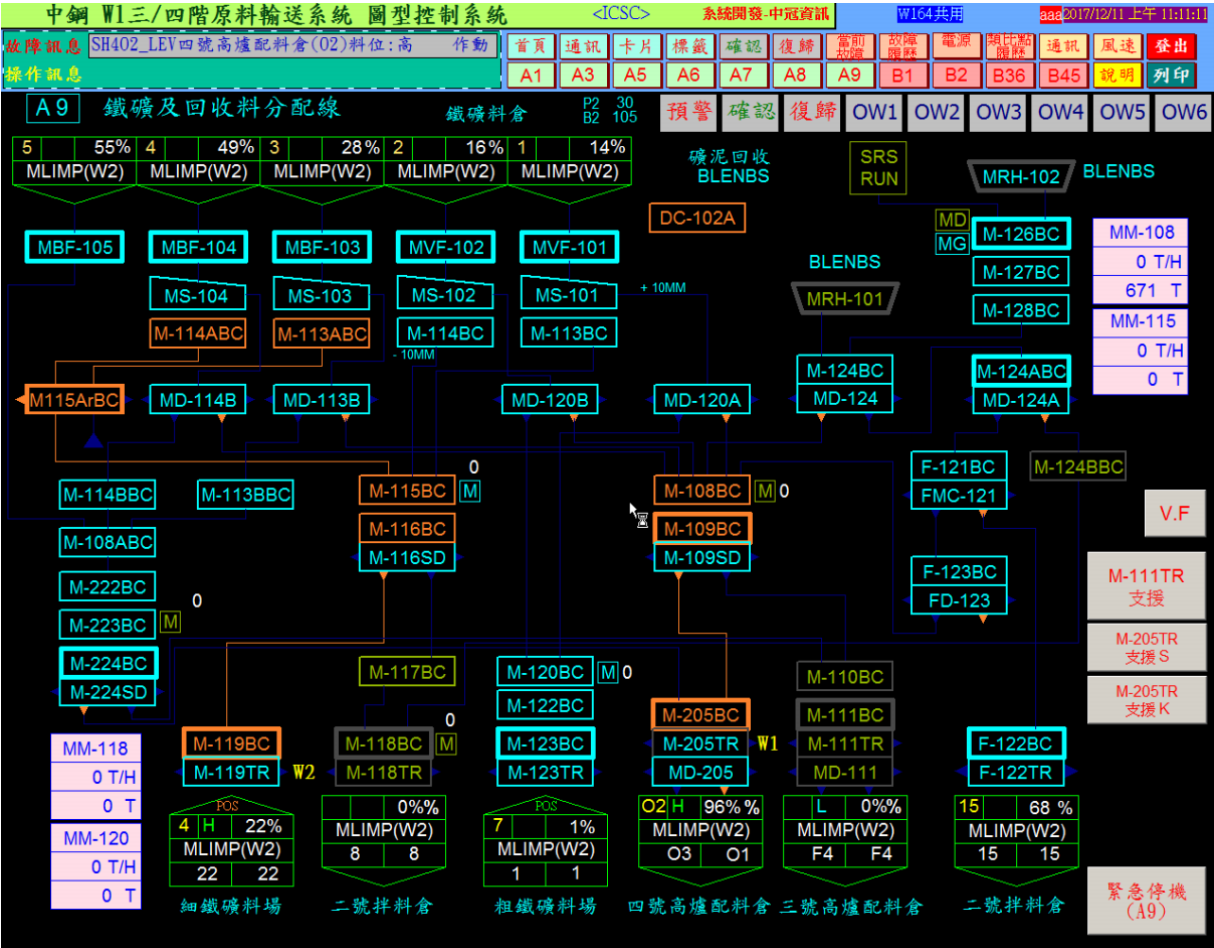
客戶案例 (五)：料場取料線



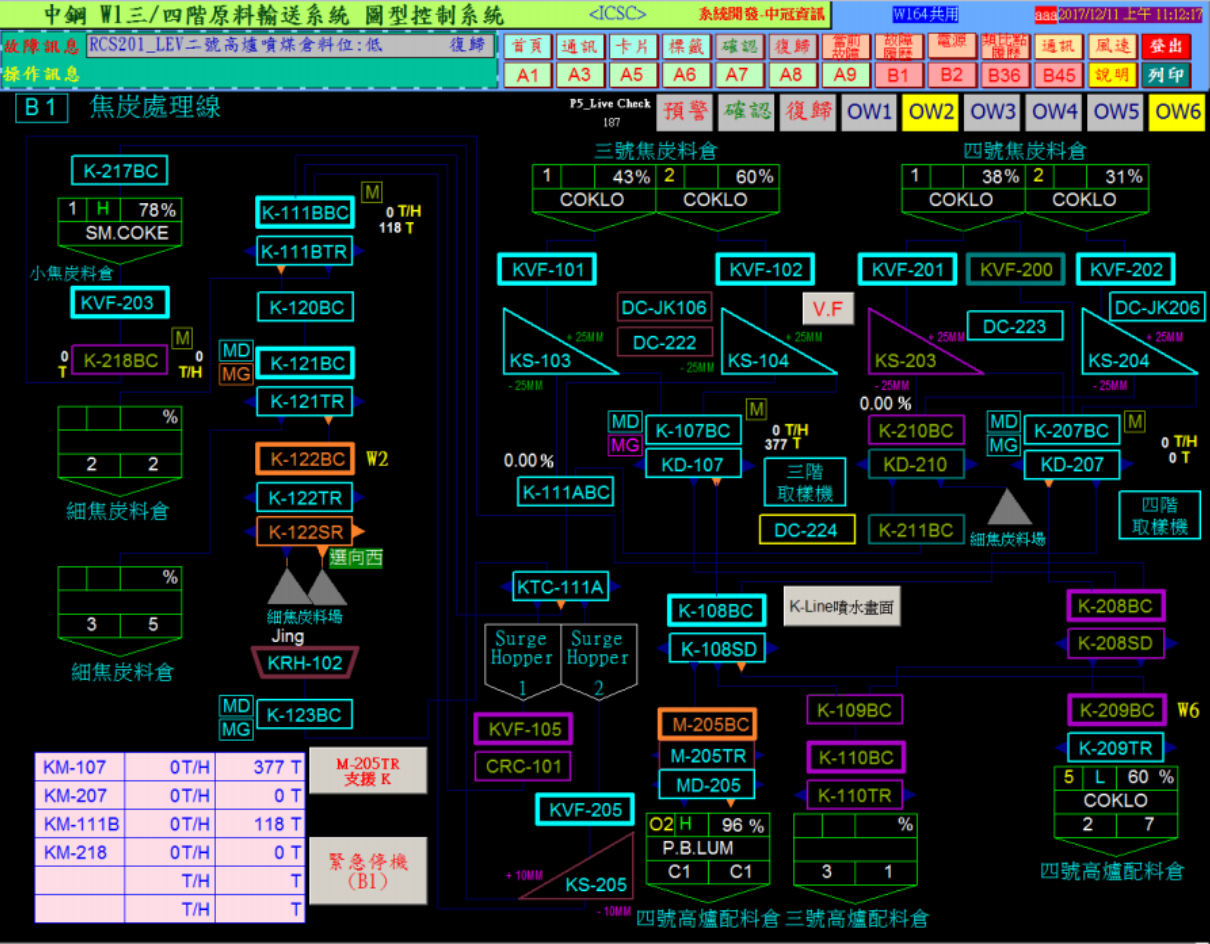
客戶案例 (六)：煤礦分配線



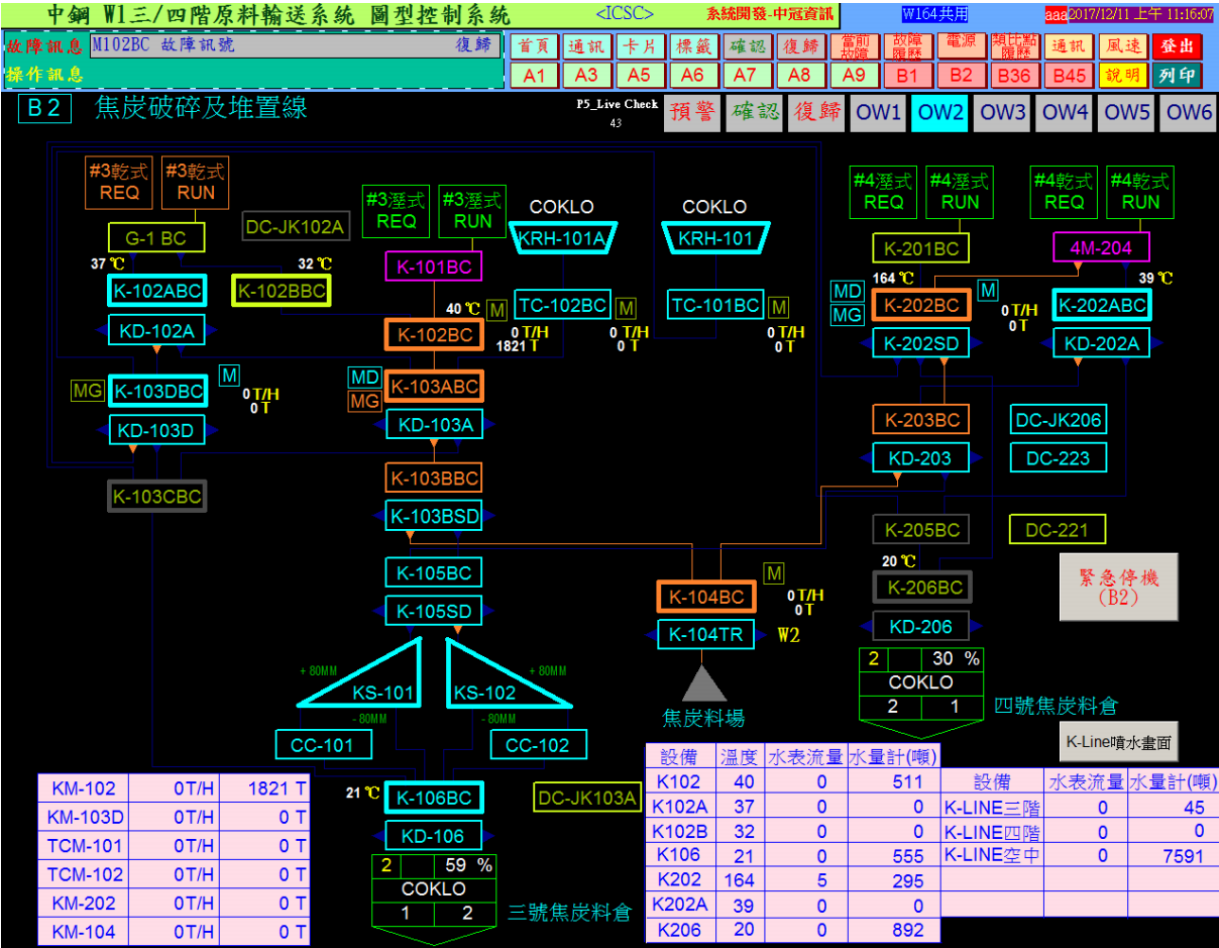
客戶案例 (七)：鐵礦及回收料分配線



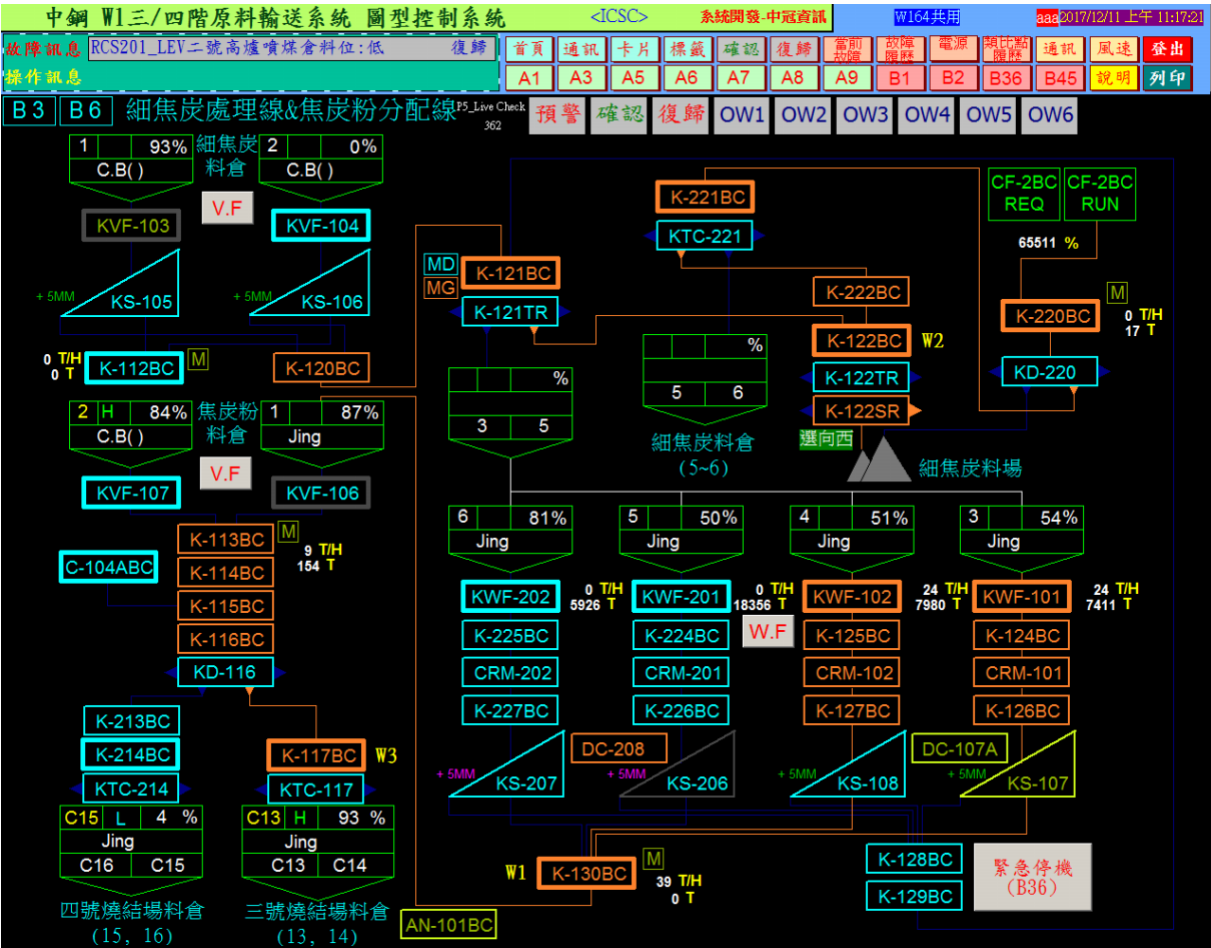
客戶案例 (八)：焦炭處理線



客戶案例 (九)：焦炭破碎及堆置線



客戶案例 (十)：細焦炭處理及焦炭粉分配線



客戶案例 (十一)：燒結礦分配線

