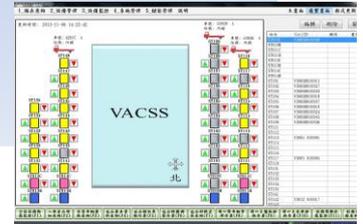


库存管理系统

企业物流管理自动化，达到自动接收入库生产效率提升。



根据各项相关信息及在线讯号，实时进行数据处理并同步更新目前储区储位使用状态，确实地对进出仓储的钢卷进行追踪管理，现场操作人员经由操作台计算机可迅速了解仓库内储区之现况，对储区内钢卷有效率地进行载运之管控，来增进生产之效率。

◆ 藉由库存管理系统达成

- 物流与信息流同步化
- 降低出货错误次数
- 年度盘点零差异
- 缩短仓库端出货作业时间,加速物流效率

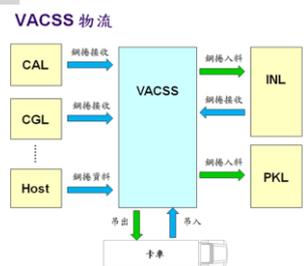
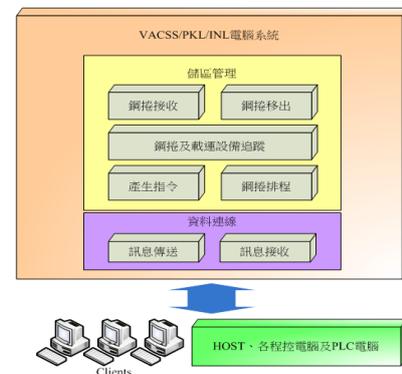
◆ 库存管理之应用

■ VACSS(Vertical Automatic Coil Storage System)

- 结合自动钢卷储运系统 (VACSS)、检验线(INL)及包装线(Packaging Lines)为主，分别与上、下游计算机及现场仪电设备联机，实时收集各项相关信息及在线讯号，进行自动钢卷储运系统之钢卷物流管控工作，以及检验线及包装线各项功能之实时控制。

■ CTS (Coil Tracking System)

- 利用 RFID 设备做信息流的追踪，确保于入储时入储产品 ID 正确性，达到数据流与物流一致性。



◆ 应用效益

- 提高作业效率。
- 降低人工输入数据造成的错误。
- 实时掌握现场库存信息，降低久库存产品之数量。
- 同步更新目前储区储位使用状态。
- 增进生产之效率

