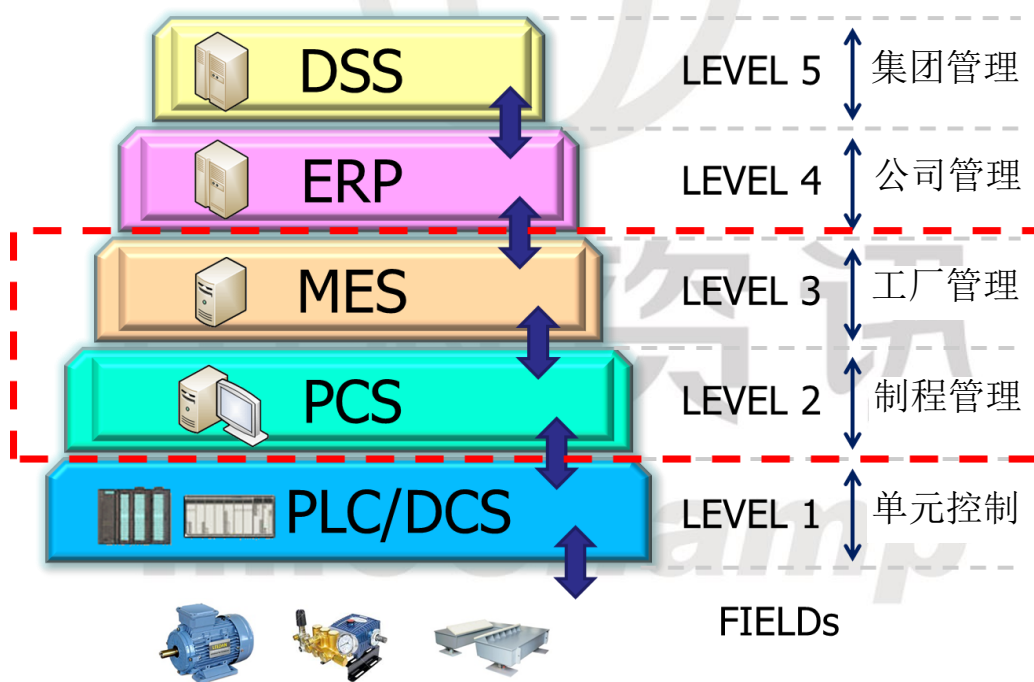


系统说明

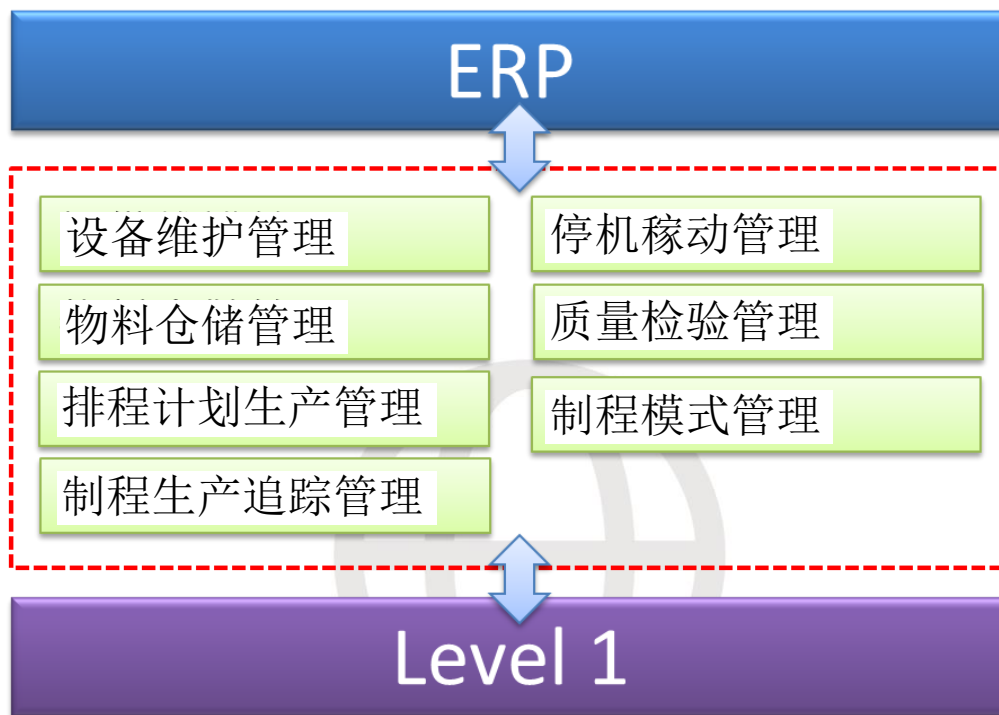
身为智能工厂的重要环节，扮演整合自动化核心的角色。现代工厂的发展趋势，皆朝向自动化生产方式为主轴，传统的制造信息系统仅限于数据搜集与报表分析，逐渐无法满足快速变迁时代的需求。新一代的制程信息整合系统将是整厂自动化控制的核心系统，不仅拥有制程信息系统既有范畴，更包含运用 IoT 与互联网技术，达到整厂自动化控制之目标，实时获得大量的数据分析，提升产品质量，降低生产成本，创造企业利益最大化。

系统目的

中冠信息专精于钢铁制造智能化领域，在工业 4.0 或智能制造成为显学之前，已依 ANSI/ISA-88 实体模型的制造层级，对于信息自动化及生产自动化为发展目标，藉由互联网的串联合合，为新一波智能制造浪潮，以制程信息整合系统建立及时智能制造之基石。



系统功能



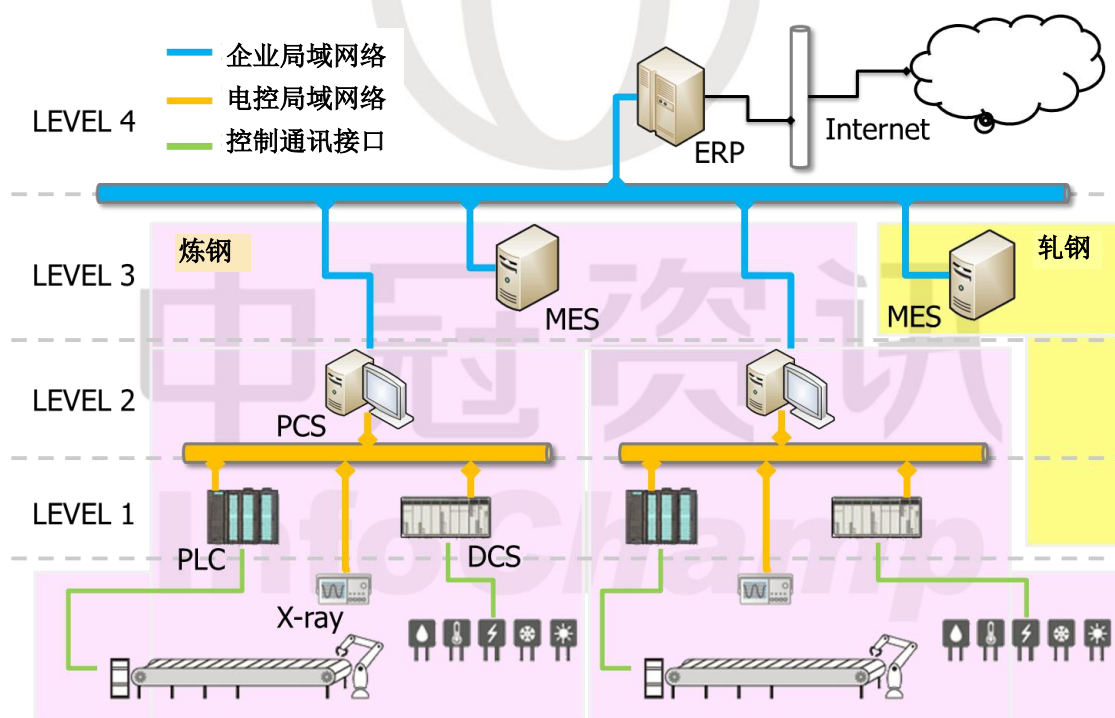
- **设备维护管理**
建立设备层次分类及供货商档案。可随时查看相关设备的使用状态，当发生异常时，提供人员完善的设备使用管理记录，衍生进一步异常统计分析，提高设备总和效率。
- **物料仓储管理**
对于制程厂区的物料或在制品的物流活动进行管理，可供实现全过程物流管理。包括仓储操作管理、在库物料或在制品追踪、在制品盘点…等。
- **排程计划生产管理**
负责单一制程生产计划的调度与管理，当计划变更时，协助人员快速制定，检查生产计划的可行性，做出最佳的调度决策。
- **制程生产追踪管理**
透过图形化监控画面，仿真实际的制程设备配置，可及时掌握现场生产状态，搜集入料开始至成品产出的生产制程数据，以满足实时监控。
- **制程模式管理**
经由建立管理多样的制程模式，变换符合少量多样的订单类型。

制程信息整合系统

- 停机稼动管理
确实记录启机、停机之时间，停线异常之讯息可提供立即让相关部门知悉，正确掌握处理时效。
- 质量检验管理
透过制程生产数据的质量控管，提供符合客户要求的成品。生产制程数据管理，品检信息管理、产检合并回溯…等

系统架构与特色

- ERP 联机整合管理模块
- 多样设备联机整合管理模块
- 提供弹性的系统架构和开放的系统接口接口
- 行动应用管理设备
- 提供营运效率战情信息



效益

- 提供更完整的生产状况和进度信息，提升决策和执行的效率。
- 整合众多独立运作的设备和管理系统，使生产管控更为智能化和自动化。
- 提供完整的产品制造/品检履历，利于追踪追溯作业和对客户的服务。