

产品特点

转炉程控计算机系统主要特色为转炉值班主管依客户订单，排出吹炼排程，在确定废钢及熔铈加入量后，依钢种所得之吹止目标碳、吹止目标温，进行初步静态计算，算出副原料投入量、吹氧量，在熔铈加入后，再进行静态计算校正，而在副测管 Inblow 后，由测得之 MT、CD 值，进行动态计算算出升温材或降温材投入量、吹氧量，以提高转炉碳温命中率，进而提升转炉产品质量与产能。

系统介绍

- 程控计算机制程控制功能
 - 与其它 Level 2 程控计算机联机及 Level 1 仪电设备联机功能。
 - 转炉生产数据收集、整合、管理功能。
 - 静态模式、动态模式计算及操作功能。
 - 铁水分配管理、铁水前处理、转炉及精炼站报表管理功能。
 - 盛铈桶管理、转炉盛钢桶管理。
 - 天车称重管理。
- 生产监控作业功能
 - 铁水分配管理、KR 前处理、原料管理功能。
 - 订单管理、生产排程、吹炼模式及监控管理功能。
 - 静、动态计算。
 - 合金添加、成份分析、炉后微调功能。
 - L/D 调度、精炼处理、炉衬及汤面管理功能。
 - 制程标准及相关参数表、系统管理维护功能。
 - 报表打印功能。

炼钢程控计算机系统

吹炼实绩



设备现况



客户案例

中钢：炼钢二场转炉程控计算机系统(BOF456)