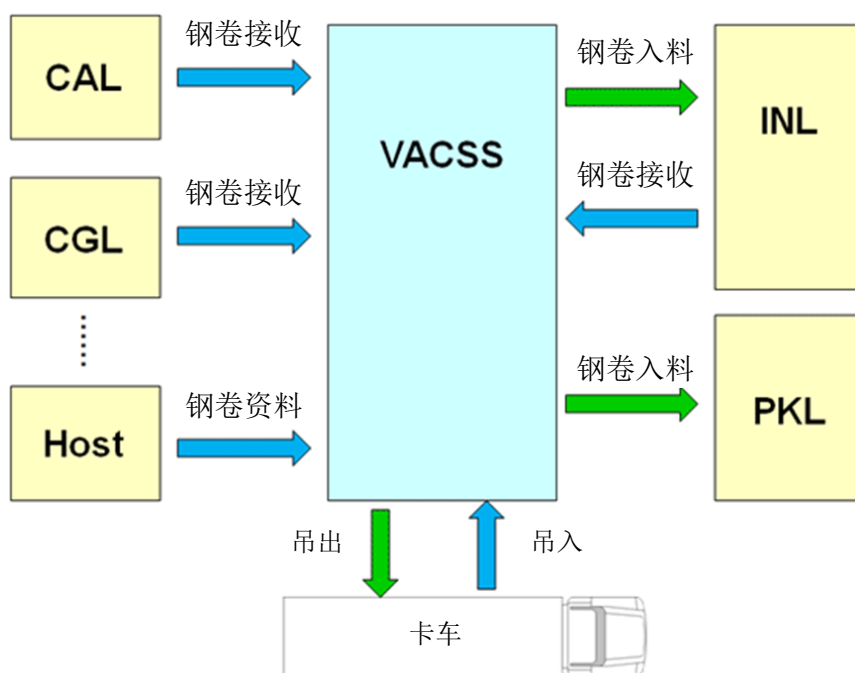


系统说明

本计算机系统之作业范围以冷轧区工场之高架自动钢卷储运系统 (VACSS)、检验线 (INL)及包装线(Packaging Lines)为主，分别与上、下游计算机及现场仪电设备联机，实时收集各项相关信息及在线讯号，进行冷轧区工场之高架自动钢卷储运系统之钢卷物流管控工作，以及检验线及包装线各项功能之实时控制。

VACSS 物流



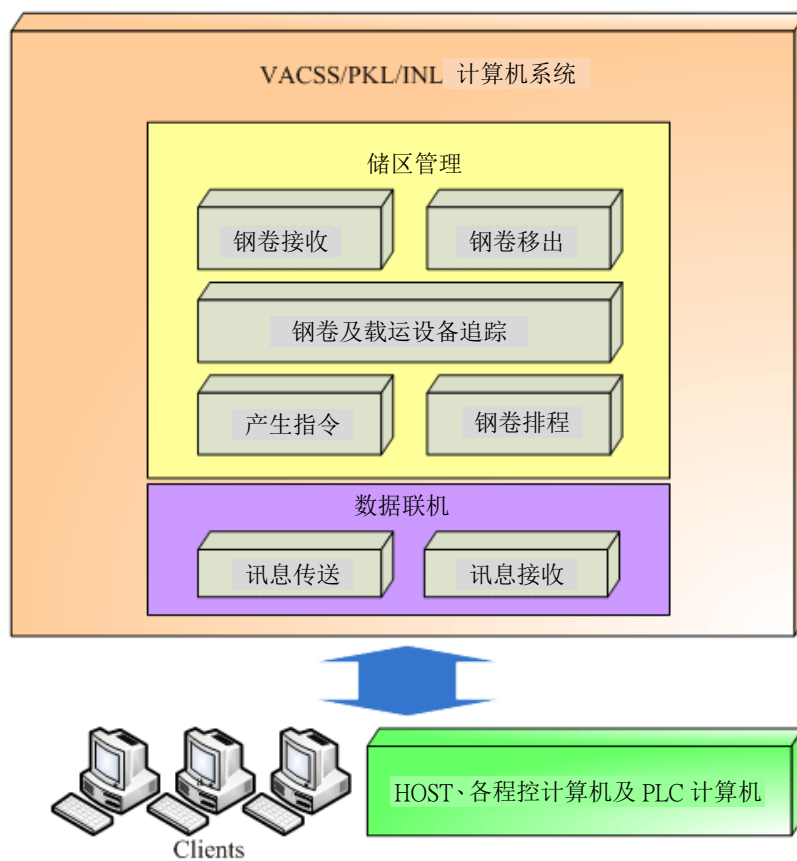
系统目的

本计算机系统根据各项相关信息及在线讯号，实时进行数据处理并同步更新目前储区储位使用状态，确实地对进出高架立体仓储的钢卷进行追踪管理，现场操作人员经由操作台计算机可迅速了解高架立体仓储储区之现况，对储区内钢卷有效率地进行载运之管控，来增进生产之效率。

系统功能

- 储区管理：钢卷接收\移出，钢卷及载运设备追踪，产生作业工令、钢卷排程。
- 数据联机：与 LEVEL3 及各程控计算机、PLC 的讯息传送或接收。

系统架构图



效益

- 提高作业效率。
- 降低人工输入数据造成的错误。
- 实时掌握现场库存信息，降低久库存产品之数量。
- 同步更新目前储区储位使用状态。
- 增进生产之效率。