

系统说明

本系统之作业范围以 SYMC 扁钢胚储区为主，其范围始于接收 SHF (扁钢胚精整工场) 扁钢胚及扁钢胚基本数据，依该扁钢胚所带信息进行储区入储规划；止于扁钢胚输送于 HSM (热轧厂) 轧延或经由车道运送到其他厂区后，将扁钢胚数据汇总抛送至 ERP 计算机。

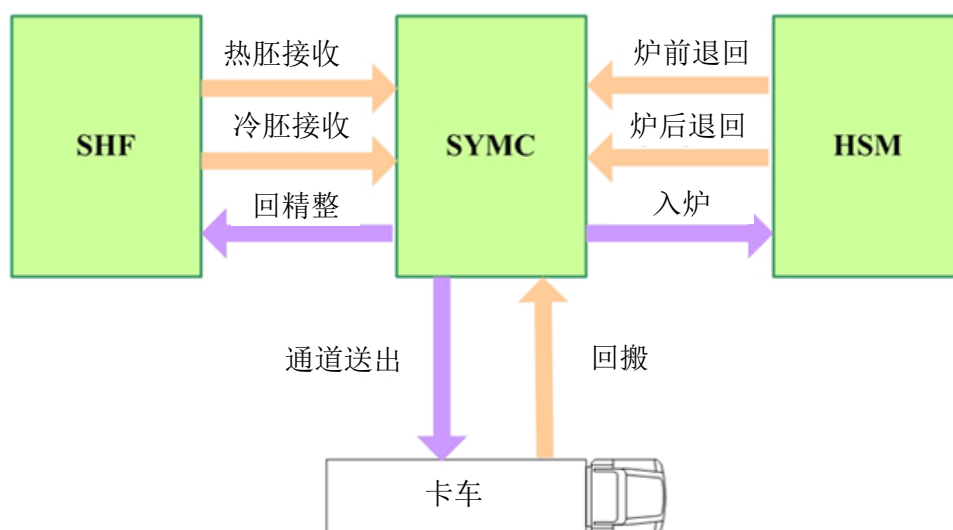
系统目的

- 辅助天车手作业。
- 提供控制室内的操作人员详细而正确的储区、储位信息。
- 增进生产之效率。
- 掌握现场实时状况。

系统功能

- 热胚接收：扁钢胚由 SHF(扁钢胚精整工场) 接收热胚时。
- 冷胚接收：扁钢胚由 SHF(扁钢胚精整工场) 接收冷胚时。
- 炉前退回：扁钢胚由 HSM(热轧厂) 炉前退回时。
- 炉后退回：扁钢胚由 HSM(热轧厂) 炉后退回时。
- 回搬：扁钢胚由卡车送回来时。
- 入炉：扁钢胚进入 HSM(热轧厂) 时。
- 回精整：扁钢胚退回至 SHF(扁钢胚精整工场)时。
- 通道送出：扁钢胚由卡车送出时。

系统架构图



客户案例

中龙：原料处理程控系统(RMHS)