

# 在线酸液分析系统

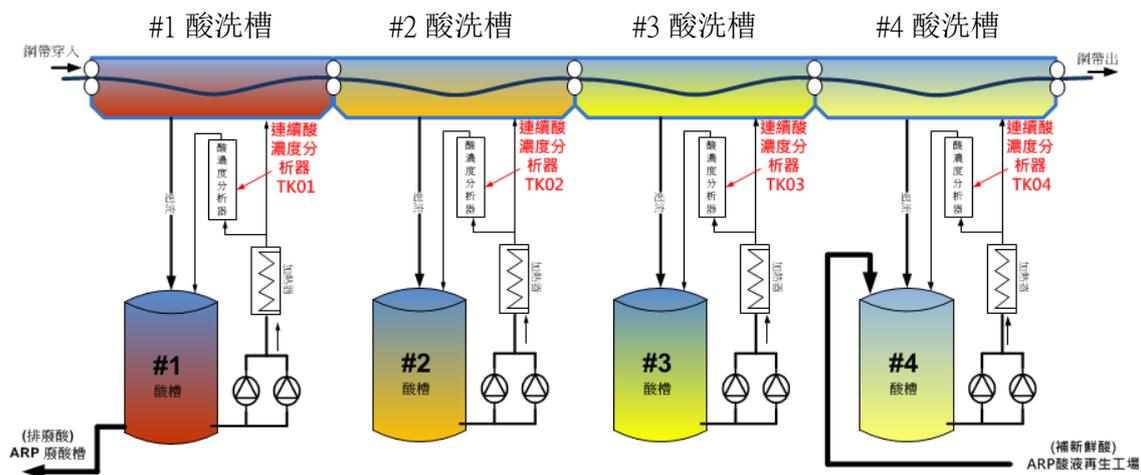
## 产品特点

- 在线连续自动量测酸洗制程的酸洗槽内酸液浓度，轻易取代定时人工化验工作。
- 随时可以知道酸液浓度的分析结果，让补酸和排酸不再凭借传统经验判断。
- 搭配智能控酸功能，维持稳定的酸洗浓度，帮助提升酸洗质量。
- 避免因酸洗不足与过度酸洗而被退货问题。
- 帮助减少废酸排放量、节省酸液耗用量、有效节省成本。
- 本系统准确度高、操作简单、低维护、免试剂、高效投资效益。
- 主要应用于钢铁业的钢带酸洗制程和 ARP 酸液再生制程。

## 系统介绍

- 提供在线酸洗制程与酸液再生制程(ARP)在质量管理上的重要信息。
- 经由取样管内的传感器的讯号，透过酸液检测运算模块计算后即可得到酸浓度结果。
- 本系统主要功能：在线实时侦测、历史记录查询、趋势变化图、系统设定。
- 电控单元提供 AI/AO/DI/DO 模块可与现场 PLC 联机并显示于现有的图控画面。
- 将控酸条件加入现有的 PLC 内，搭配现场阀件与仪表，即可获得智能自动控酸功能。

## 产品架构图



## 客户案例

- 中钢：酸洗线和 ARP 酸液再生工场共已安装 16 套。
- 中鸿：酸洗线已安装 4 套。
- 中马：酸洗线已安装 2 套。