

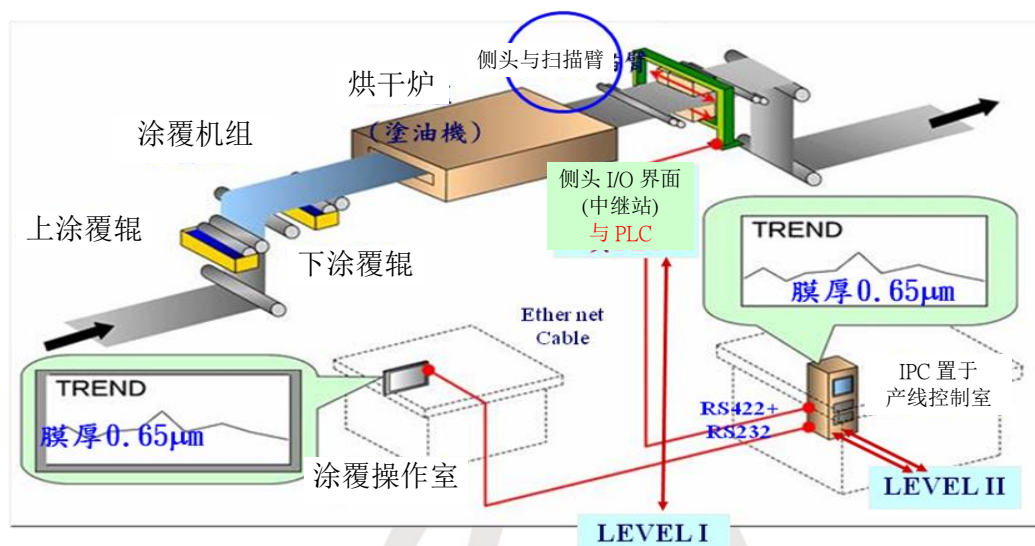
产品特点

- 近年来，涂膜作业被广泛应用于各种产业，是因为涂膜不再只是美化功能，将涂膜技术应用在各式零件或钢材上，可增加其物理特性、隔绝外部侵蚀、延长使用寿命等，中钢集团现行的膜厚量测技术已使用在绝缘涂膜、抗指纹、钝化膜与防锈油涂覆等各种涂覆产线，提供现场掌握涂膜厚度，发挥质量管理效果，本系统使用以红外线或 X-Ray 穿透原理为主的测膜厚仪，配合机构设计与控制，以往复式移动扫描行进中的钢卷，收集钢卷的涂膜信息，配合膜厚软件实时显示和分析，除了立即显示实时扫描结果，更将收集的钢卷膜厚信息，以浅显易懂的图形化界面呈现，易于辨别钢卷涂膜的分布情形。
- 膜厚不准确衍生的问题
 - 涂膜成本：涂膜偏厚或失误，浪费涂料成本。
 - 制程控制：回馈速度慢、无法最适化调整膜厚。
 - 产品质量：涂膜太厚、下游加工发生脱粉，涂膜太薄、钢片容易生锈。

系统介绍

- 入射光偏极化、具双侦测器，高稳定
- 量测速率 8000RPM，膜厚具有代表性佳
- 含有机物涂膜与防锈油膜均适用
- 提升膜厚量测精确度
- 自动化在线监测调控测膜厚
- 统计分析管理提升产品质量
- 人机接口程序
 - 在线实时显示横向扫描测膜厚图
 - 全钢卷一维与二维数据统计分布显示图
 - 历史数据查询与显示功能
 - 生产顺序设定维护功能
 - 站号校正值维护功能
 - 检测数据查询维护功能
 - 默认涂面码维护功能
 - 异常讯息处理
 - 数据打印功能
 - 参数设定与汇入导出功能

产品架构图



客户案例

中钢厂内：热轧 1 套、冷轧 12 套

中冠资讯
InfoChamp