

# 钢带宽度及孔洞侦测系统

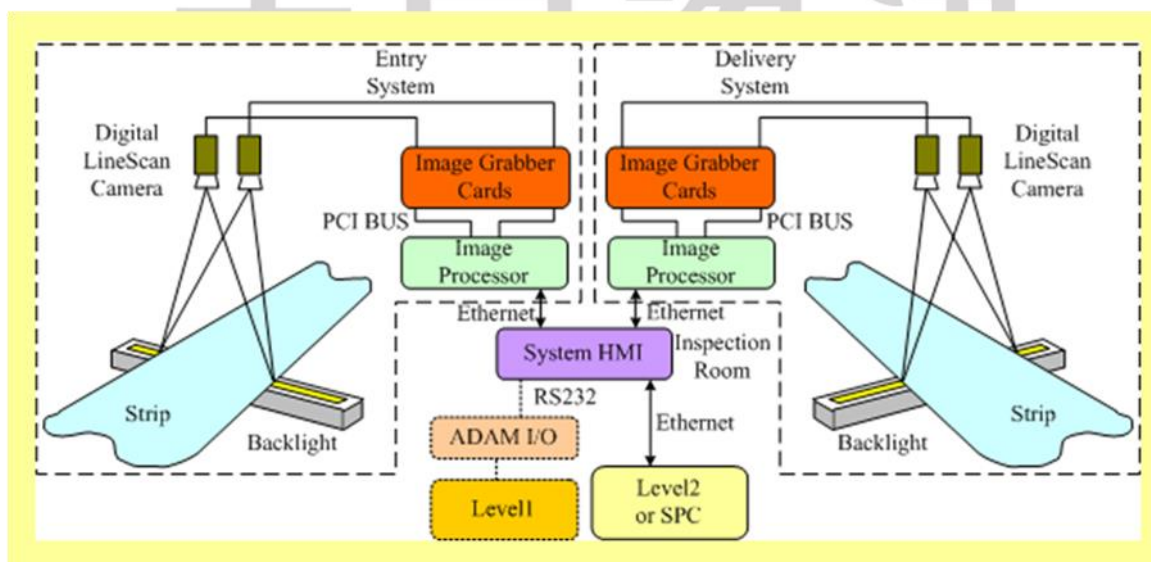
## 产品特点

- 钢铁制程中，历经高温冶炼、强力轧延后，钢板成品孔洞与边裂缺陷很难避免。本系统采用双摄影机立体量测（stereoscope）原理，具备优点有：抗震、歪斜适应性等。利用定性、定量来侦测钢带背影影像，可同时测得孔洞、边裂、宽度信息。宽度量测不仅可作为质量管理依据，在裁边及退火制程亦为操作重要信息。
- 宽度侦测范围 600-1800mm，垂直震动 200mm 以内，量测精度 $\pm 0.5\text{mm}$ 。
- 孔洞侦测能力,在钢带行进方向之分辨率为 1.53mm，宽度方向 0.44mm，整体侦测能力在 1mmx1mm，并有影像纪录存盘，可高速取像并作问题分析。
- 自动警报声音判别：依宽度异常、孔洞及边裂分为三种不同的声音，方便使用者作判别。
- 孔洞预警与进出料宽度比对。

## 系统介绍

- 提供裁边及退火制程质量管理依据的重要信息。
- 本系统具备四大功能：在线侦测、档案查询、参数调整、系统诊断。
- 经由定性、定量侦测钢带背影影像，同时测得孔洞、边裂、宽度信息。
- 双侦测系统可作颈缩监控，分切规划。

## 产品架构图



## 客户案例

- 中钢厂内：热轧 4 套、冷轧 32 套
- 中钢厂外：中越 6 套、中马 4 套、中鸿 3 套、中龙 4 套、中印 2 套