

产品特点

- 设备监诊系统是设备诊断技术领域中的应用最广泛、发展最快速的技术，尤其对钢铁业、石化业、发电厂而言，是一项不可或缺的竞争利器，对一贯化作业钢厂而言可提供产线内的重要转动设备的状况监测、劣化预警与精密诊断等功能，以减少设备的突发故障损失，提升维修的效率与效果，追踪设备履历与管理，有助于提高生产能力的可靠度。
- 降本
 - 提早预警并及早处理，减少设备的突发故障损失(设备、产能、人力)
 - 掌握设备运转状态，并确保设备相关备品数量，减少屯积过量备品
 - 降低固定周期点检人力
 - 结合制程与质量信息，减少因设备或制程不良产生之钢品不合格率(如振动辊痕)
- 增效
 - 提升设备故障处理与维修效率
 - 作为零组件国产化开发的评价与改善依据
 - 有效地延长设备维护保养周期
 - 大幅提高设备运转的可靠度
- 系统采三层式网络架构
 - 智能型资料搜集控制器(Smart Box)
 - 设备监诊云平台(Cloud))
 - 资料监控站、战情室(Web browser)

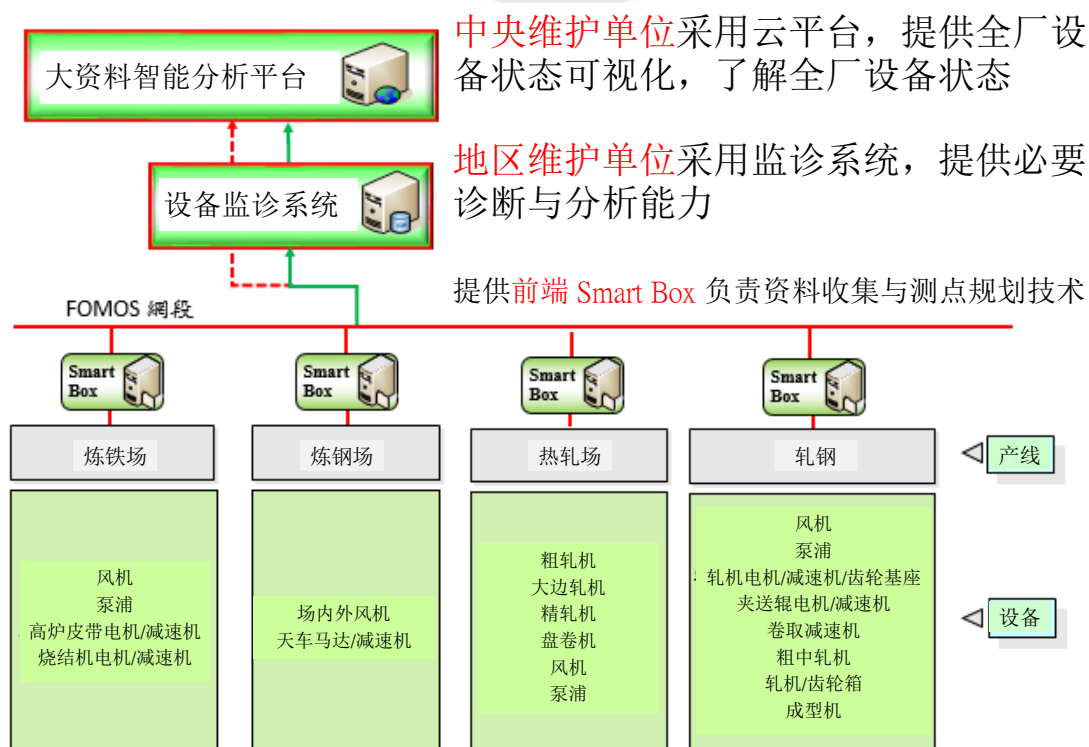
系统介绍

- 提供一般常用网页浏览器为系统平台，并以大量图形组件做为显示接口，提升操作应用性。
- 建立私有云平台，导入大数据、机器学习、人工智能等模块，达到设备异常自动诊断、讯息发布、远距服务、数据交换及统一平台管理之应用。
- 采用设备特性设计分析模块，依据不同设备类型及运转方式，利用相对应的触发/转速条件讯号做为振动讯号分析的依据，使得分析方法能充分反应设备在不同操作条件之下，建立产线内的重要转动设备的状况监测、劣化预警与精密诊断等功能，以减少设备的突发故障损失，提升维修的效率与效果提升设备状态可视化。
- 适用产业：热轧、轧钢、冷轧及产线有转动设备等产业。

系统功能

- 自动/实时监测、倾向管理
- 自动警报、异常管理与发布
- 振动简易/精密诊断
- 性能劣化诊断
- 制程质量诊断
- 维护管理、数据分享
- 突发异常监诊
- 设备趋势管理
- 传感器状态自动监测
- 机器学习服务
- AI 模型管理与布署
- 图形化显示组件
- 数据整合平台
- 远距监诊服务

产品架构图



客户案例

- 中钢第一热轧钢带工场
- 中钢第二热轧钢带工场
- 中钢钢板工场
- 中钢第一条钢工场
- 中钢第二条钢工场
- 中钢第一线材工场
- 中钢第二线材工场
- 中钢小钢胚工场
- 中钢冷轧 CGL、BA、CAL、TPM、RCM、CAL、PLCM、TCM
- 中钢第三高炉工场
- 中钢 No.6 SCC 连铸工场
- 中龙热轧钢带工场
- 中龙型钢工场
- 中钢铝业全厂
- 中鸿热轧、冷轧场
- 永光华裁剪分条机设备
- 中碳厂区风扇设备
- 焊联不锈钢热轧
- 中联炉石水泥公司

中冠资讯
InfoChamp