

盛钢桶状态 智慧分析平台



盛钢桶用电极方式加热时桶内的渣线温度会比钢液本身高，而渣线温度过高会使盛钢桶桶壁发生破孔现象，而延误生产且增加生产成本。

现场操作人员一般以目视方式观察精炼过程中盛钢桶外是否有异常发红状态，如有就会紧急停止精炼程序，且安排该桶下线进行维修动作。但若现场人员因其他工作而未发现，或桶身发红处因环境亮度或其他设备遮蔽无法发现时，就会造成于精炼程序中发生破孔意外。本系统将建立一盛钢桶破孔预警机制，透过于精炼过程中的连续侦测，发展具有预防破孔之检测设备来减少此现象的发生率，进而提高人员安全及生产设备稼动率。

◆ 藉由智能化分析达成

- 建立盛钢桶健康度量化指标
- 提升人员安全与设备稼动率
- 连续热影像动态侦测

◆ 系统功能：实时动态监测预警技术

- **影像触发事件：**侦测取像范围内的特定影像物体并定义触发事件。
- **桶型侦测：**系统辨识盛钢桶外型，一旦侦测到桶形物体便启动热源分析。
- **移动物体检测：**动态侦测取像范围内的移动物体。
- **破孔预警：**利用图像处理回馈的数据，分析可能的破孔位置并及早发出预警通知。

