

## 系统说明

依据客户产线需求，提供客制化服务，并设计出具有灵活性与实用性之解决方案。

## 系统目的

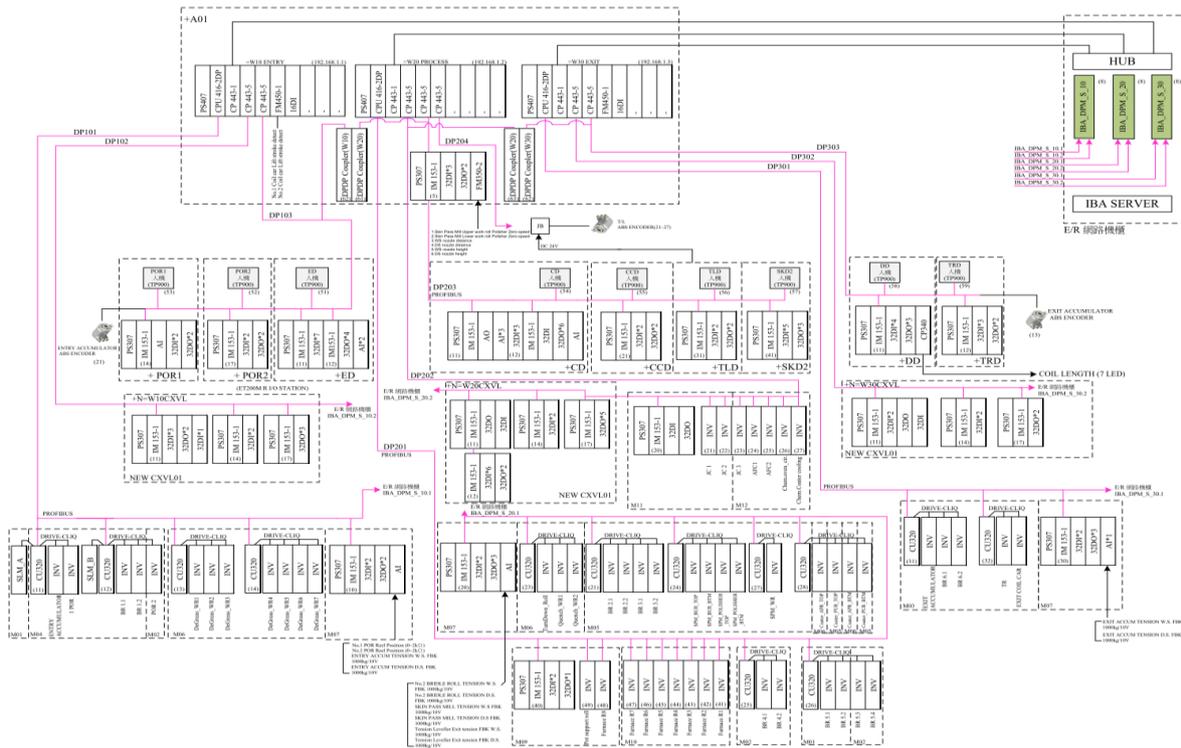
- 更新并改善控制系统效能。
- 依据业主需求，设计出客制化之系统与设备。

## 系统功能

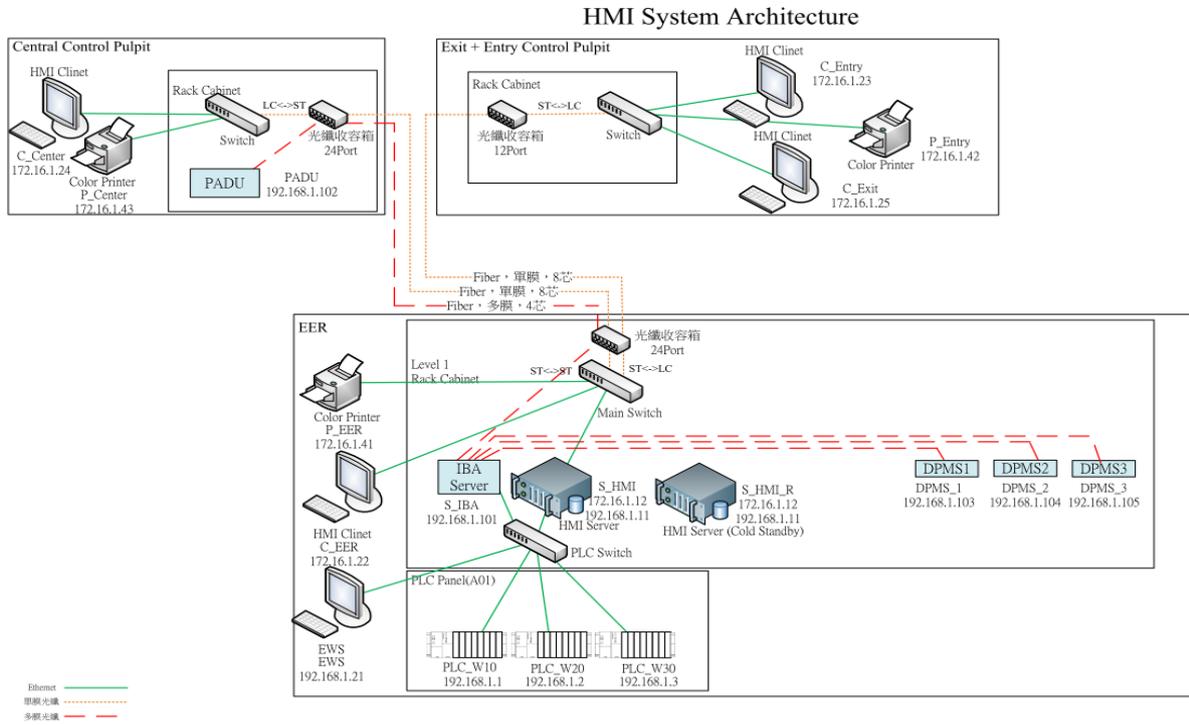
- 根据客户产线需求，设计并提供符合现场状况之系统与设备。
- 马达、变频器、译码器之选型设计与电控盘体开发制作。
- PLC 电控系统之设计与开发(包含软硬件、通讯架构)。
- HMI 图控系统设计与绘制(包含 L1 至 L2 之通讯程序)。

## 系统架构图

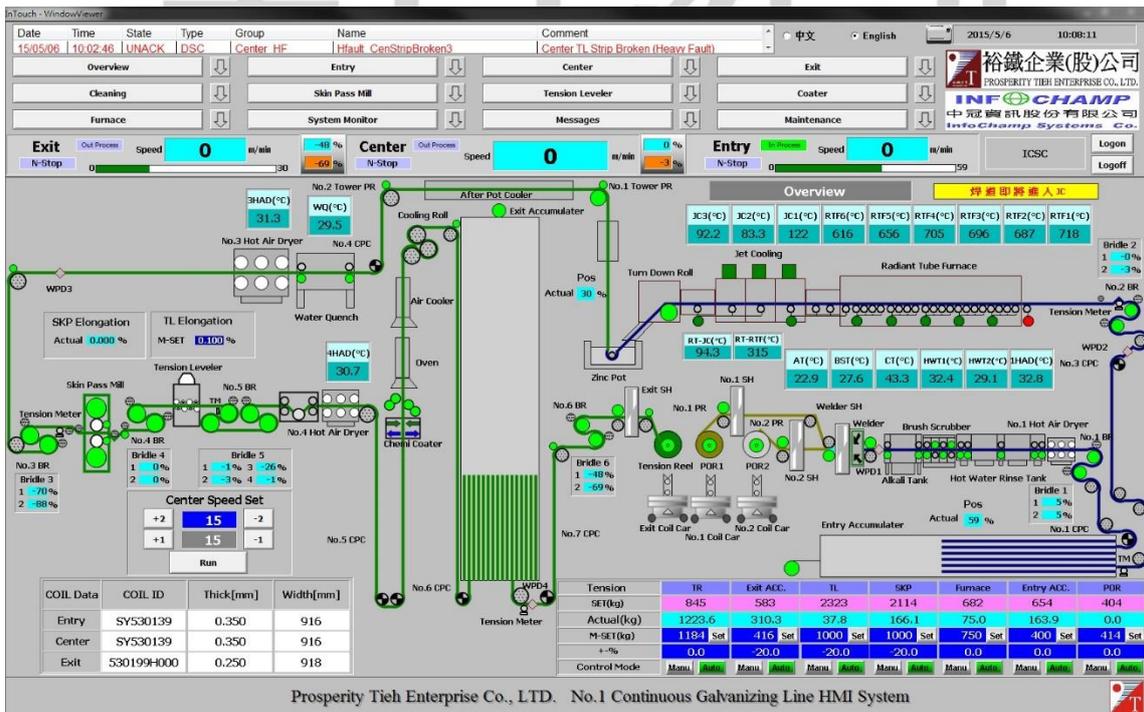
- CGL 电控系统架构图



## ● CGL 图控系统架构图



## 客户应用实例



裕铁 1 号连续镀锌线(1CGL)生产设备改造后图控画面

## 连续镀锌线电控系统(CGL)

原始制造厂商：日本 Sumitomo Heavy Industries, Ltd.

改造厂商：ICSC 中冠信息股份有限公司(中钢集团 CSC Group)

改造范围：解卷机(POR)、出入口台车(Coil Car)、张力辊(BR)、收卷机(TR)、裁刀(SH)、积料架(ACC)、整平机(TL)、调质机(SPM)、涂布机(CC)、电控系统(E&C System)

改造前制程段最大速度：100 MPM

改造后制程段最大速度：120 MPM

运转年：1998 年

运转年：2015 年

### 效益

- 延长既有设备使用寿命。
- 提高系统效能。
- 加强自动控制能力。
- 提升设备稳定性。
- 维持生产效益。



中冠资讯  
InfoChamp