

产品特点

依客户需求提供客制化服务，提供现场勘察、需求分析、建议书、基本设计、细部设计、软硬件设备供应(sensors, motor, actuator, instrument, VVVF, controller, control system, PLC, DCS)、施工设计、施工及试俾等技术服务。以中冠自动化部门十余年来一级自动控制系统更新经验为基础，结合智能加热炉二级系统，共同提供客户整体解决方案。

改善产品氧化与使用燃耗为加热炉一般共通性问题。常见的氧化问题有锈损与脱碳等问题，其成因均与温度和氧含量有关，锈损越高，生产的成本越高；脱碳则会影影响产品的质量。加热炉的能源消耗占整个热轧厂的 50%~60%，若能减少能源消耗将能有效降低成本。

降低加热炉燃耗成本与提升钢胚加热质量所衍生出来的关键技术，包含如何维持最佳燃烧效率、如何让钢胚温度符合轧延需求并兼顾节能、如何掌握加热炉制程状态、如何让控温系统发挥整体最佳效益，为我方积极投入并发展加热炉控制系统解决方案的主要动机。

系统介绍

机械设备 - 根据客户需求，设计并提供相对应之设备。

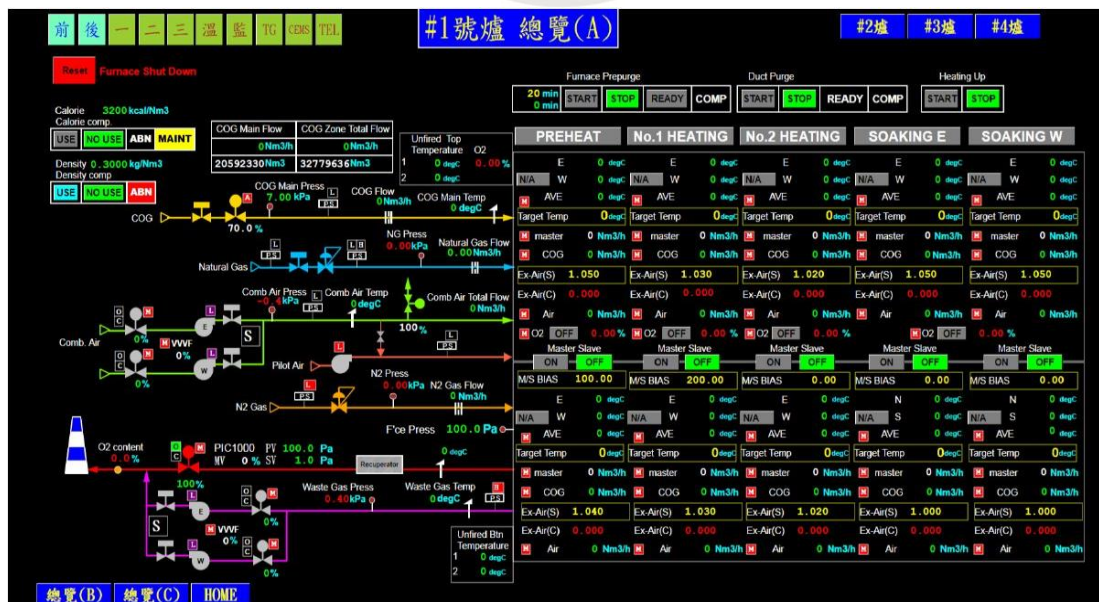
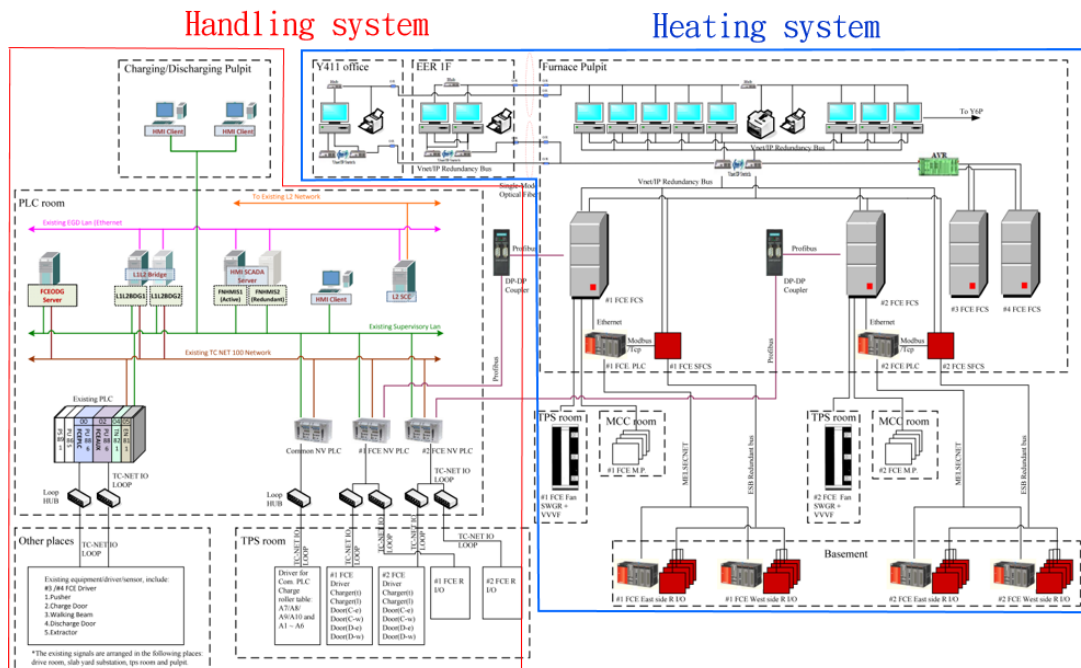
- Hydraulic system、Grease system、Scale Conveyor、Air dryer 等…。
- 管路系统设计、修改。

电控系统 - 根据产线需求，设计并提供相对应设备及控制系统。

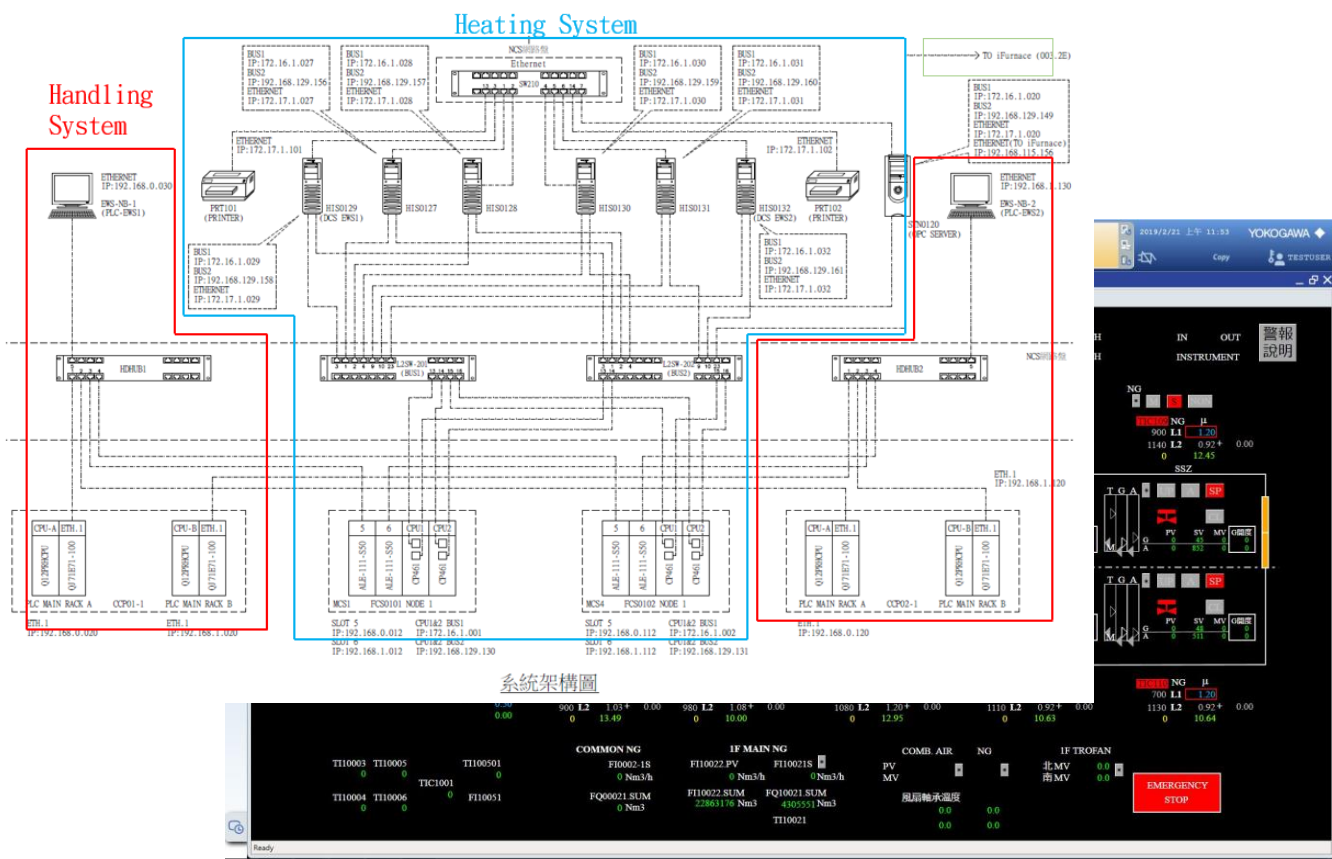
- 马达、变频器、控制阀、燃烧器、各类传感器(包含盘体设计规划)。
- PLC/DCS 制程控制系统(包含软、硬件)设计开发。
- HMI/人机图控系统(包含 Level 2 通讯程序)设计开发。

加热炉控制系统

成功案例 (一): 中钢一号热轧加热炉控制系统更新案



成功案例 (二)：中鸿加热炉仪控设备汰换案



中冠资讯
InfoChamp

加热炉控制系统

成功案例 (三): 华新丽华加热炉电控系统更新案

