

## 产品特点

- 轧辊及 CHOCK 履历管理
- 建立送/装辊数据模块
- 轧辊数据查询
- 轧辊历史维护作业
- 研磨数据查询
- 磨耗特性数据分析
- 磨耗计算分析
- 工辊 Crown 递增管理
- 报表管理

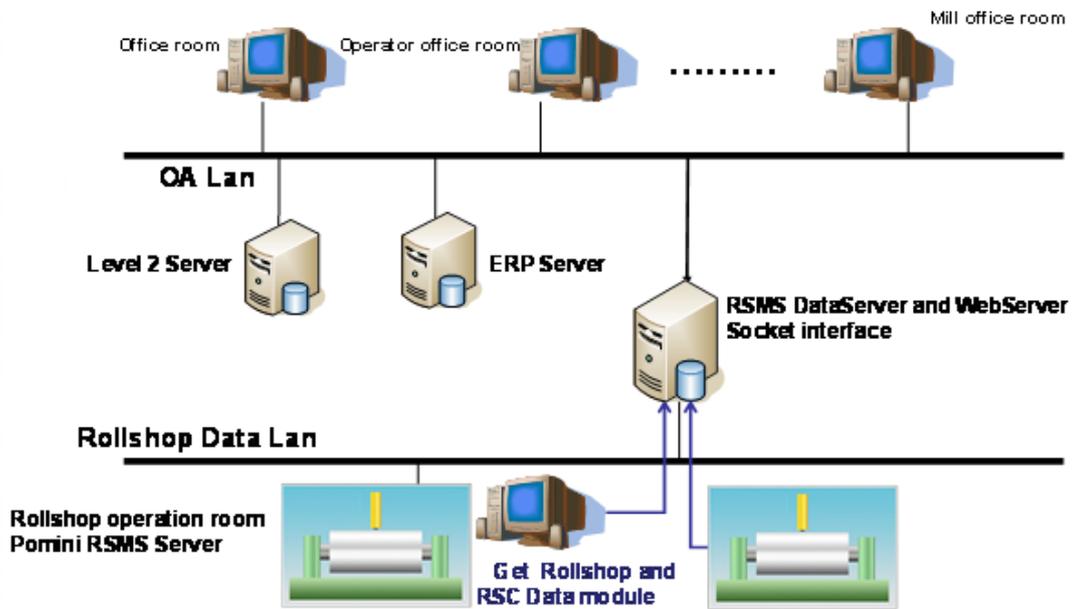
## 系统介绍

- 数据传送与收集模块：
  - 研磨机数据传输：自研磨机收集实际研磨数据，并储存于数据库中，亦提供用户手动输入研磨机数据。
  - 冷轧产线信息传输：与各产线信息系统连接，抛送及接收各轧站的工/背辊数据及轧延后数据。
  - ERP 信息传输：与 ERP 计算机联机，抛送各成本中心每月轧辊使用成本及每月修护成本数据。
  - 研磨曲线信息：自研磨机收集实际研磨曲线数据，并利用轧辊研磨前及使用后的实际磨耗，分析并计算后，建立各轧辊的磨耗系数。
- 轧辊数据收集模块：显示在线轧辊与待换轧辊资料，收集轧延状况做轧辊研磨排程参考。
- 轧辊数据管理模块：以网页操作方式新建、更新、显示轧辊与轴承座(Chock)等资料维护，轧辊研磨历史数据显示，研磨结果趋势图显示，各产线轧辊研磨成本计算等。
- 报表系统产出模块：产出包括研磨班报、换辊班报、绩效月报、磨耗月报、工时月报、换辊月报、研磨年报等，以网页方式操作与显示，操作员可在网页屏幕上先看所需打印报表内容，再决定是否印出。
- 管理系统模块：用户账号管理以密码与权限区分各用户操作范围。举凡系统参数，环境参数，各式远程联机等参数管理。

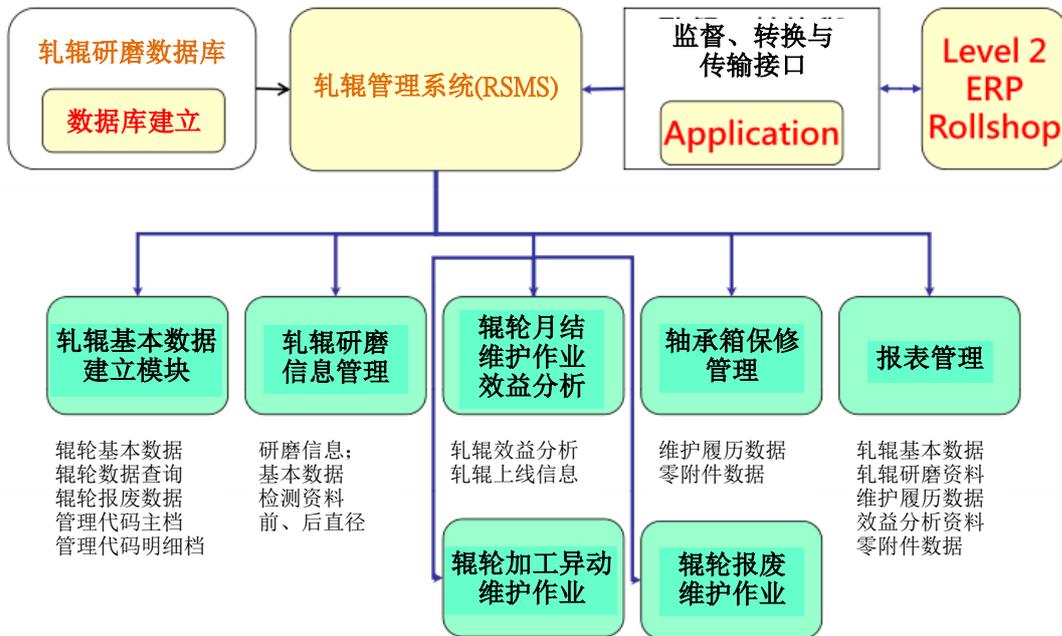
# 轧辊管理系统(RSMS)

## 产品架构图

轧辊管理系统架构图



## 轧辊管理系统功能模块



## 客户案例

中钢：钢板轧辊分析与信息管理系统

中鸿：冷轧轧辊信息管理系统